

D HPC-Schaftfräser
Speedcut 4.0-Inox,
kurz, freigestellt,
Vierschneider, ungleiche
Drallsteigung

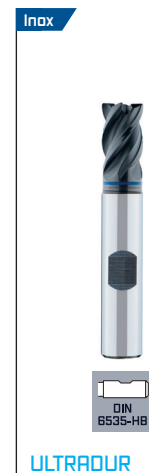
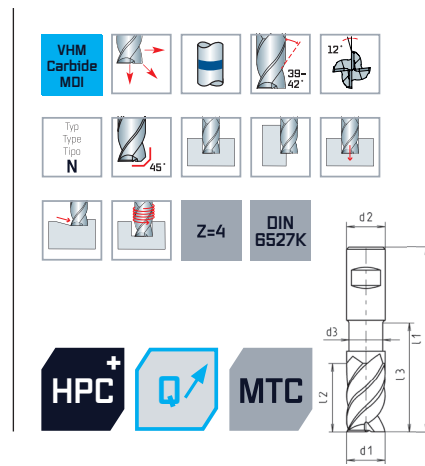
Einsatzbereich:
VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill
Speedcut 4.0-Inox,
short series, neck,
four flutes, different spiral
angles

Range of application:
High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC
Speedcut 4.0-Inox,
serie corta, libero,
4 taglienti, angolo elica
disuguale

Impiego:
Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	45°	Z	Code 8397 Art.-Nr.	Code 8497 Art.-Nr.
3	6	2,9	50	5	8	0,15	4	0 8397003001 00	0 8497003001 00
4	6	3,8	54	8	11	0,15	4	0 8397004001 00	0 8497004001 00
5	6	4,7	54	9	13	0,25	4	0 8397005001 00	0 8497005001 00
6	6	5,6	54	10	13	0,25	4	0 8397006001 00	0 8497006001 00
8	8	7,5	57	12	19	0,25	4	0 8397008001 00	0 8497008001 00
10	10	9,5	66	14	22	0,25	4	0 8397010001 00	0 8497010001 00
12	12	11,5	73	16	26	0,25	4	0 8397012001 00	0 8497012001 00
16	16	15,5	82	22	32	0,35	4	0 8397016001 00	0 8497016001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro