

ÚVOD

Rozšířili jsme naši nabídku pro přesné 90° frézování do rohu v různých materiálech o řadu břitových destiček TNGX16 se zlepšenou cenovou efektivitou na řeznou hranu a sortiment fréz STN16. Větší břitové destičky poskytují větší hloubku řezu (až 10 mm) a vyšší posuv než stávající řada TNGX10.

VIZ POUŽITÍ
NÁSTROJE



VLASTNOSTI A VÝHODY BŘITOVÝCH DESTIČEK

- Oboustranné robustní destičky se šesti řeznými hranami, které nabízejí **vyšší úsporu nákladů**.
- Snížení řezné síly, což vede k hladkému a tichému obrábění pro zajištění **bezpečnosti procesu**.
- Nízký řezný odpor pro zlepšené navazování mezi průchody pro přesné 90° frézování a vytvoření **vynikající kvality povrchu**.
- Pozitivní geometrie a vnitřní chlazení pro **lepší odvod třísek**.
- Snížené **vibrace a nižší spotřeba energie**.
- Vhodné pro **různé materiály**, včetně ocelí, korozivzdorných ocelí, litiny a neželezných kovů, a **pro aplikace**: čelní, drážkové frézování a frézování do rohu.
- Rádus rohu od 0,4 do 1,6 mm.
- K dispozici v široké škále materiálů.

GEOMETRIE BŘITOVÝCH DESTIČEK



F

GEOMETRIE F

První volba pro ocel s nízkým až středním obsahem uhlíku.

- Vysoce pozitivní geometrie s úzkou fazetkou.
- Vhodná zejména pro střední a lehké obrábění.

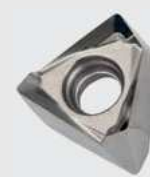


M

GEOMETRIE M

Obrábění uhlíkové oceli, standardních korozivzdorných ocelí a litiny.

- Vysoce pozitivní geometrie se střední fazetkou.
- Vhodná zejména pro střední a lehké obrábění.



FA

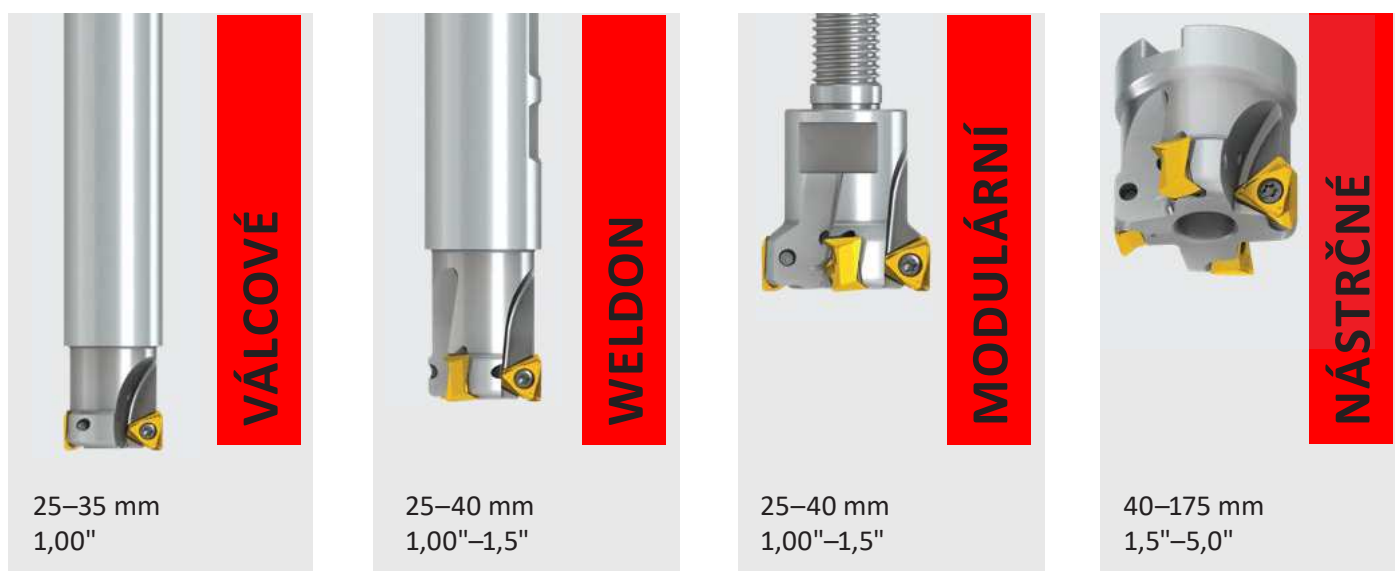
GEOMETRIE FA

Vhodná zejména pro neželezné kovy.

- Vysoce pozitivní geometrie s ostrou řeznou hranou.
- Leštěné čelo destičky pro omezení nalepování obráběného materiálu.

FRÉZY STN16 VLASTNOSTI A VÝHODY

- Vyšší počet zubů pro **vyšší produktivitu** ve srovnání se stávajícím sortimentem.
- Diferenciální zubová rozteč pro **plynulé obrábění (frézy od průměru 50 mm)**.
- Vnitřní chlazení pro všechny průměry fréz.
- Precizně obrobené lůžko destičky **pro docílení opakovatelnosti a bezpečnosti**.
- K dispozici jsou frézy hrubovací i jemnozubé.
- Velké a silné upínací šroubky pro **snazší manipulaci a stabilitu**.
- Vyrobené z niklované nástrojové oceli pro **lepší odolnost proti korozi a nižší tření**.

ŘADA FRÉZ


* 5,0" k dispozici pouze na vyžádání.

PŘÍKLAD OBRÁBĚNÍ

Materiál obrobku: Žebro (tloušťka stěny 1 mm)
Fréza: 32A3R042B32-STN16-C
Chlazení: Vzduch

Geometrie destičky			M	FA
Materiál			DIN 1.2343 / X37CrMoV5-1	EN AW-2017A
Destička			TNGX 160608SR-M:M8330	TNGX 160608FR-FA:M0315
Řezná rychlost	V_c	m/min	220	650
Posuv	f	mm	0,15	0,10
Hloubka řezu	a_p	mm	3 x 5,0	3 x 5,0

