

# GÜHRING



## 90°-Kegelsenker mit konvexen Schneiden

- universeller Einsatz in nahezu allen Materialien
- runde, exakte und ratterfreie Senkung
- 60 % geringere Vorschubkraft
- 50 % geringere Radialkraft

**SpyroTec** |

spiralisierter HSS-/HSCO-Kegelsenker

GÜHRING – WELTWEIT IHR PARTNER

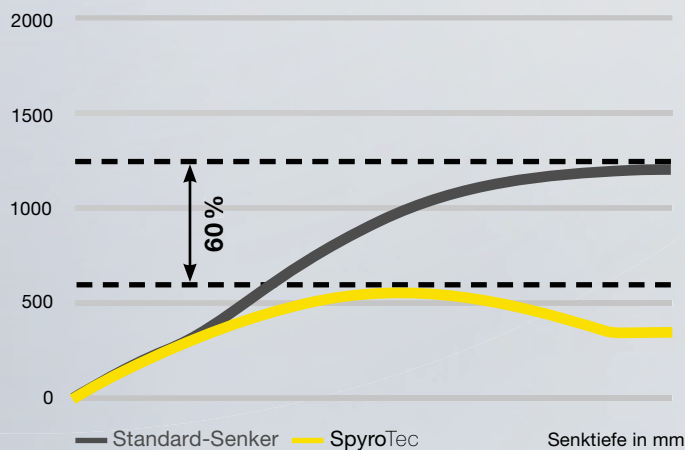
# SpyroTec

## DER NEUARTIGE, SPIRALISIERTE HSS-/HSCO-KEGELSENKER

Die Axial- und Radialkräfte, die bei Senkoperationen auftreten, werden durch die neuentwickelte Schneidengeometrie des SpyroTec stark reduziert. Dadurch ist auch ein komfortables Senken mit Handbohrmaschinen möglich. Die konvexen, ungleichen Radien der Schneiden mit variabler Spiralsteigung sorgen zusätzlich für einen ruhigen, vibrationsarmen

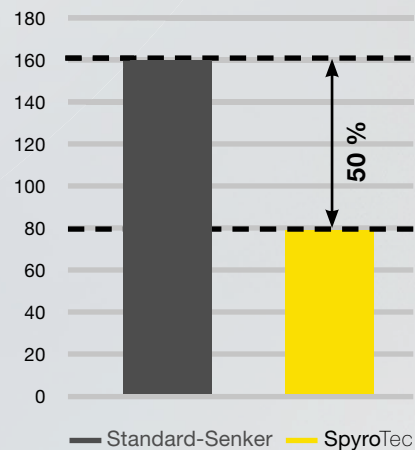
Senkvorgang. Ergebnis ist eine runde, exakte und ratterfreie Senkung. Zusätzlich erhöht die speziell ausgelegte TiAlN-Beschichtung die Verschleißfestigkeit und Warmhärte, wodurch hohe Standzeiten in nahezu allen Materialien und Anwendungen erreicht werden können.

Vorschubkraft in N



ca. 60 % GERINGERE VORSCHUBKRAFT  
IM VERGLEICH ZU STANDARD-SENKERN

Radialkraft in N



ca. 50 % GERINGERE RADIALKRAFT  
IM VERGLEICH ZU STANDARD-SENKERN

- Standardprogramm
- 14 Abmessungen  $\varnothing$  6,3 - 31,0 mm
- 90°-Kegelsenker nach DIN 335 Form C
- Ausführung mit Zylinderschaft
- Ausführung mit 3-Flächen-Schaft
- Überlange Ausführung mit Zylinderschaft



Senkung mit Standard-Senker



SpyroTec



### **KONVEXE SCHNEIDEN**

Drei verschieden konvexe Schneiden in Verbindung mit drei ungleichen Steigungen ermöglichen äußerst ruhige und vibrationsarme Schneidverhältnisse ohne Rattermarken.

### **TIALN-BESCHICHTUNG**

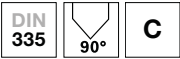
Die Beschichtung im Titan-Aluminium-Aufbau zeichnet sich durch eine hohe Härte und gute Thermobeständigkeit aus.

### **SCHNEIDSTOFF**

5% - kobalthaltiger Schnellarbeitsstahl sorgt für eine gute Warmhärte und Anlassbeständigkeit. Daraus resultiert eine lange Werkzeuglebensdauer, der Schneidstoff ermöglicht das Arbeiten in nahezu allen Materialien.



## Kegelsenker 90°, spiralisiert

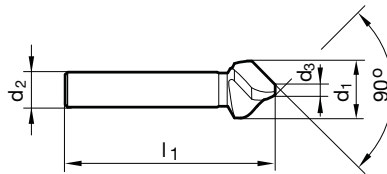


<b>P</b>	•	• 3 ungleiche, konvexe Schneiden • vibrationsarme Schneidverhältnisse
<b>M</b>	•	• für runde und ratterfreie Senkungen • deutlich reduzierte Vorschubkraft notwendig
<b>K</b>	•	• universell einsetzbar
<b>N</b>	○	
<b>S</b>	○	
<b>H</b>		

Schneidstoff	<b>HSCO</b>
Oberfläche	<b>A</b>
Schaftform	zyl.

## GUHRING NAVIGATOR

Schnittwerte siehe Seite 11



Artikel-Nr.					5500
d1	d2	d3	l1	Z	Code-Nr.
mm	mm	mm	mm		
6,300	5,000	1,500	45,000	3	6,300
8,000	6,000	2,000	50,000	3	8,000
8,300	6,000	2,000	50,000	3	8,300
10,000	6,000	2,500	50,000	3	10,000
10,400	6,000	2,500	50,000	3	10,400
11,500	8,000	2,800	56,000	3	11,500
12,400	8,000	2,800	56,000	3	12,400
15,000	10,000	3,200	60,000	3	15,000
16,500	10,000	3,200	60,000	3	16,500
19,000	10,000	3,500	63,000	3	19,000
20,500	10,000	3,500	63,000	3	20,500
23,000	10,000	3,800	67,000	3	23,000
25,000	10,000	3,800	67,000	3	25,000
31,000	12,000	4,200	71,000	3	31,000