

# Řezné podmínky pro CoroReamer™ 835

## Metrické rozměry

CoroReamer™ 835 - PF			N/mm²	Aplikační data	Ø mm					
ISO	Č. MC	Materiál			< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00
<b>P</b>	Nelegovaná ocel		428	v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	180	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
	P1.1.Z.AN	C=0.10-0.25%		v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	1.50	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20
	P1.2.Z.AN	Kalená a popuštěná ocel		v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	180	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%		v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	1.50	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20
	P1.2.Z.HT			v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	180	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	180	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
	P1.3.Z.HT			v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	1.50	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20
	Nízkolegovaná ocel		991	v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	140	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
	P2.1.Z.AN	Nezušlechtěná		v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	1.50	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
	P2.2.Z.AN	Žíhaná		v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	1.50	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20
	P2.3.Z.AN			v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	140	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
	P2.5.Z.HT	Kalená a popuštěná ocel		v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	1.50	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20
<b>C</b>	Ocel na odlitky		503	v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	180	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
	P1.5.C.UT	Nelegovaná ocel		v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	1.50	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20
	P2.6.C.UT	Nízkolegovaná (obsah legujících prvků ≤ 5%)	674	v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	180	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
				v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	1.50	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20
<b>D</b>	Vysokolegovaná ocel		674	v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	180	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
	P3.0.Z.AN	Žíhaná		v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	1.50	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20
	P3.0.Z.HT		1282	v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	140	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
	P3.1.Z.AN	Žíhaná HSS		v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	1.50	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20
<b>E</b>	P5.0.Z.HT		839	v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	180	0.20	0.30	0.50	0.80	1.10
			1114	v <sub>c</sub> m/min f <sub>n</sub> mm/ot Sklad	1.50	0.10	0.10	0.10	0.15	0.20

B ČEZ  
B Řezné podmínky pro CoroReamer™ 835

## C Palcové rozměry

CoroReamer™ 835 - PF				$\emptyset$ inch						
ISO	č. MC	Materiál	N/mm²	Aplikační data	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787
P	P1.1.Z.AN	Nelegovaná ocel C=0.10-0.25%	428	$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad			591			
	P1..Z.AN	Kalená a popuštěná ocel		$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad	.008 .004	.012 .004	.020 .004	.031 .006	.043 .008	.059 .008
	P1.2.Z.AN	C=0.25-0.55%	639	$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad			591			
	P1.2.Z.HT			$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad	.008 .004	.012 .004	.020 .004	.031 .006	.043 .008	.059 .008
	P1.3.Z.AN	C=0.55-0.80%	639	$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad			591			
	P1.3.Z.HT			$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad	.008 .004	.012 .004	.020 .004	.031 .006	.043 .008	.059 .008
C	Nízkolegovaná ocel		591	$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad			591			
	P2.1.Z.AN	Nezušlechtěná		$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad	.008 .004	.012 .004	.020 .004	.031 .006	.043 .008	.059 .008
	P2.2.Z.AN	Žíhaná	811	$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad			591			
	P2.3.Z.AN			$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad	.008 .004	.012 .004	.020 .004	.031 .006	.043 .008	.059 .008
	P2.5.Z.HT	Kalená a popuštěná ocel	961	$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad			459			
	P1.5.C.UT	Ocel na odlitky Nelegovaná ocel		$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad			591			
D	P2.6.C.UT	Nízkolegovaná (obsah legujících prvků ≤ 5%)	503	$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad	.008 .004	.012 .004	.020 .004	.031 .006	.043 .008	.059 .008
	P3.0.Z.AN	Vysokolegovaná ocel Žíhaná		$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad			591			
	P3.0.Z.HT		674	$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad			459			
	P3.1.Z.AN	Žíhaná HSS		$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad			591			
	P5.0.Z.HT		839	$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad			459			
	D 20			$v_c$ ft/min $f_z$ inch/ot Sklad	.008 .004	.012 .004	.020 .004	.031 .006	.043 .008	.059 .008

# Řezné podmínky pro CoroReamer™ 835

## Metrické rozměry

CoroReamer™ 835 - PF			N/mm²	Aplikační data	Ø mm					
ISO	č. MC	Materiál			< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00
<b>K</b>	K1.1.C.NS	Temperovaná litina	428	v <sub>c</sub> m/min				90		
		Feritická/Perlitická		f <sub>n</sub> mm/ot	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
	K2.1.C.UT	Šedá litina		Sklad	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
		Nízká pevnost v tahu	639	v <sub>c</sub> m/min				110		
		Vysoká pevnost v tahu		f <sub>n</sub> mm/ot	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
	K2.2.C.UT			Sklad	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
			639	v <sub>c</sub> m/min				150		
				f <sub>n</sub> mm/ot	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
	K2.3.C.UT			Sklad	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
			708	v <sub>c</sub> m/min				90		
				f <sub>n</sub> mm/ot	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
	K3.1.C.UT	Nodulární litina		Sklad	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
		Feritická	639	v <sub>c</sub> m/min				90		
				f <sub>n</sub> mm/ot	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Sklad	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
	K3.2.C.UT	Perlitická	991	v <sub>c</sub> m/min				90		
				f <sub>n</sub> mm/ot	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Sklad	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
	K3.3.C.UT	Perlitická	503	v <sub>c</sub> m/min				90		
				f <sub>n</sub> mm/ot	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Sklad	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30
	K3.5.C.UT		591	v <sub>c</sub> m/min				90		
				f <sub>n</sub> mm/ot	0.30	0.40	0.60	1.00	1.30	1.80
				Sklad	0.10	0.10	0.15	0.20	0.20	0.30

## Palcové rozměry

CoroReamer™ 835 - PF			N/mm²	Aplikační data	Ø inch					
ISO	č. MC	Materiál			< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787
<b>K</b>	K1.1.C.NS	Temperovaná litina	428	v <sub>c</sub> ft/min				295		
		Feritická/Perlitická		f <sub>n</sub> inch/ot	.012	.016	.024	.039	.051	.071
	K2.1.C.UT	Šedá litina		Sklad	.004	.004	.006	.008	.008	.012
		Nízká pevnost v tahu	639	v <sub>c</sub> ft/min				361		
		Vysoká pevnost v tahu		f <sub>n</sub> inch/ot	.012	.016	.024	.039	.051	.071
	K2.2.C.UT			Sklad	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v <sub>c</sub> ft/min				492		
				f <sub>n</sub> inch/ot	.012	.016	.024	.039	.051	.071
	K2.3.C.UT			Sklad	.004	.004	.006	.008	.008	.012
		Nodulární litina	639	v <sub>c</sub> ft/min				295		
		Feritická		f <sub>n</sub> inch/ot	.012	.016	.024	.039	.051	.071
	K3.2.C.UT	Perlitická	991	Sklad	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v <sub>c</sub> ft/min				295		
		Perlitická		f <sub>n</sub> inch/ot	.012	.016	.024	.039	.051	.071
	K3.3.C.UT			Sklad	.004	.004	.006	.008	.008	.012
				v <sub>c</sub> ft/min				295		
				f <sub>n</sub> inch/ot	.012	.016	.024	.039	.051	.071
	K3.5.C.UT			Sklad	.004	.004	.006	.008	.008	.012

# Řezné podmínky pro CoroReamer™ 835

## Metrické rozměry

CoroReamer™ 835 -MF			$\varnothing$ mm							
ISO	č. MC	Materiál	N/mm²	Aplikační data	< 5.00	5.00 - 6.20	6.20 - 8.00	8.00 - 12.00	12.00 - 16.00	16.00 - 20.00
P	P5.0.Z.PH	Nelegovaná ocel	503	$v_c$ m/min $f_t$ mm/ot Sklad			30			
					0.10 0.05	0.15 0.10	0.30 0.10	0.40 0.10	0.50 0.20	0.60 0.20
M	M1.0.Z.AQ	Korozivzdorná ocel	811	$v_c$ m/min $f_t$ mm/ot Sklad			40			
	M1.0.Z.AQ	Austenitická	811	$v_c$ m/min $f_t$ mm/ot Sklad	0.10 0.05	0.15 0.10	0.30 0.10	0.40 0.10	0.50 0.20	0.60 0.20
	M2.0.Z.AQ	Superaustenitická	961	$v_c$ m/min $f_t$ mm/ot Sklad	0.10 0.05	0.15 0.10	0.30 0.10	0.40 0.10	0.50 0.20	0.60 0.20
	M3.1.Z.AQ		674	$v_c$ m/min $f_t$ mm/ot Sklad	0.10 0.05	0.15 0.10	0.30 0.10	0.40 0.10	0.50 0.20	0.60 0.20
	M3.2.Z.AQ	Duplexní (austeniticko-feritická)	674	$v_c$ m/min $f_t$ mm/ot Sklad	0.10 0.05	0.15 0.10	0.30 0.10	0.40 0.10	0.50 0.20	0.60 0.20
	M1.0.C.UT		674	$v_c$ m/min $f_t$ mm/ot Sklad	0.10 0.05	0.15 0.10	0.30 0.10	0.40 0.10	0.50 0.20	0.60 0.20
	M2.0.C.AQ			$v_c$ m/min $f_t$ mm/ot Sklad	0.10 0.05	0.15 0.10	0.30 0.10	0.40 0.10	0.50 0.20	0.60 0.20
	M3.1.C.AQ		1114	$v_c$ m/min $f_t$ mm/ot Sklad	0.20 0.10	0.30 0.10	0.50 0.10	0.80 0.15	1.10 0.20	1.50 0.20

## Palcové rozměry

CoroReamer™ 835 -MF			$\varnothing$ inch							
ISO	č. MC	Materiál	N/mm²	Aplikační data	< .197	.197 - .244	.244 - .315	.315 - .472	.472 - .630	.630 - .787
P	P5.0.Z.PH	Nelegovaná ocel	503	$v_c$ ft/min $f_t$ inch/ot Sklad			98			
	P5.0.Z.PH				.004 .002	.006 .004	.012 .004	.016 .004	.020 .008	.024 .008
M	M1.0.Z.AQ	Korozivzdorná ocel	811	$v_c$ ft/min $f_t$ inch/ot Sklad			131			
	M1.0.Z.AQ	Austenitická	811	$v_c$ ft/min $f_t$ inch/ot Sklad	.004 .002	.006 .004	.012 .004	.016 .004	.020 .008	.024 .008
	M2.0.Z.AQ	Superaustenitická	961	$v_c$ ft/min $f_t$ inch/ot Sklad	.004 .002	.006 .004	.012 .004	.016 .004	.020 .008	.024 .008
	M3.1.Z.AQ		674	$v_c$ ft/min $f_t$ inch/ot Sklad	.004 .002	.006 .004	.012 .004	.016 .004	.020 .008	.024 .008
	M3.2.Z.AQ	Duplexní (austeniticko-feritická)	674	$v_c$ ft/min $f_t$ inch/ot Sklad	.004 .002	.006 .004	.012 .004	.016 .004	.020 .008	.024 .008
	M1.0.C.UT		674	$v_c$ ft/min $f_t$ inch/ot Sklad	.004 .002	.006 .004	.012 .004	.016 .004	.020 .008	.024 .008
	M2.0.C.AQ			$v_c$ ft/min $f_t$ inch/ot Sklad	.004 .002	.006 .004	.012 .004	.016 .004	.020 .008	.024 .008
	M3.1.C.AQ		1114	$v_c$ ft/min $f_t$ inch/ot Sklad	.008 .004	.012 .004	.020 .004	.031 .004	.043 .006	.059 .008