

D HPC-Schaftfräser
Speedcut 4.0-Ultra Hard Steel
50-65 HRC,
 lang, Vierschneider,
 ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser speziell geeignet für die Bearbeitung von gehärteten und hochfesten Stählen. Die hohe Steifigkeit und ungleiche Teilung bewirken auch bei hohen Zustellwerten eine sehr gute Oberflächengüte am Werkstück. **Extrem lange Standzeiten.** Verwendet wird der Fräser zum Schruppen, Schrupp-Schlichten und Schlichten in einem Werkzeug. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill
Speedcut 4.0-Ultra Hard Steel
50-65 HRC,
 long series, four flutes,
 different spiral angles

Range of application:

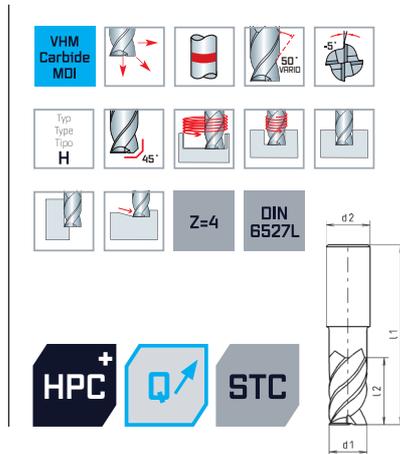
High performance carbide end mill especially suitable for machining hardened and high tensile steels. The high level of stiffness and different partition effect a very good surface quality on the workpiece even at high infeed values.

Extremely long tool life. The milling cutter is used for roughing, rough finishing and finishing with the same tool. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

CZ Válcová čelní fréza HPC
Speedcut 4.0-Ultra Hard
Steel 50-65 HRC,
 dlouhá, 4 zuby,
 nestejněměrná šroubovice

Rozsah použití:

Vysoce výkonná čelní fréza z tvrdokovu zvláště vhodná pro obrábění kalených a vysokopevnostních ocelí. Vysoká stabilita a různá dělení dělají na obrobku velmi dobrou kvalitu povrchu i při vysokých hodnotách přísuvu. Extrémně dlouhá životnost nástroje. Fréza se používá pro hrubování, hrubování a dokončování stejným nástrojem. Generace 4.0 stanoví nové standardy řezného výkonu



DUALOUR

d1 _{e8} mm	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	45°	Z	Code 8787 Art.-Nr.
4	6	57	11	0,05	4	0 8787004001 00
5	6	57	13	0,05	4	0 8787005001 00
6	6	57	13	0,05	4	0 8787006001 00
8	8	63	19	0,05	4	0 8787008001 00
10	10	72	22	0,05	4	0 8787010001 00
12	12	83	26	0,05	4	0 8787012001 00
14	14	83	26	0,10	4	0 8787014001 00
16	16	92	32	0,10	4	0 8787016001 00
20	20	104	38	0,10	4	0 8787020001 00



EXTREM LANGE STANDZEITEN
EXTREMELY LONG TOOL LIFE
DURATA PIÙ LUNGA

DUALOUR

- Mehrlagiger Schichtaufbau optimiert für die Hart-Zerspanung
- Maximale Leistungsfähigkeit durch extrem hohe Temperaturbeständigkeit
- Multi-layer coating optimized for cutting hard materials
- Maximum performance due to extremely high temperature resistance
- Rivestimento a strati multipli ottimizzato per lavorazioni su materiali duri
- Più elevata efficienza grazie alla elevata resistenza alle alte temperature