

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVAČÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVAČÍCH DOŠTIČEK (VRD)

ADEW 12

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,20 – 0,30				
a_p	1,0 – 10,0				
?	ADEW 120308SR				

ADKT 15

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,15 – 0,30				
a_p	1,0 – 13,0				
?	ADKT 1505PDER-M				

APMT 16-F

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,05 – 0,12				
a_p	0,3 – 13,0				
?	APMT 1604PDER-F				

APMT 16-FM

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,12 – 0,25				
a_p	0,6 – 13,0				
?	APMT 1604PDER-FM				

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA RĘYTEK SKRAWIAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠŤIČEK (VRD)

APMT 16 ER-R

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
f	0,15 – 0,30				
a_p	0,8 – 13,0				
APMT 1604PDER-R					

APMT 16 SR-R

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
f	0,17 – 0,40				
a_p	0,8 – 13,0				
APMT 1604PDSR-R					

CNM

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
f	0,20 – 0,40				
a_p	2,0 – 14,0				
CNM 563					

OFKR 07-M

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	■
f	0,1 – 0,3				
a_p	0,5 – 12,0				
OFKR 0704SN-M					

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVAČÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVAČÍCH DOŠTIČEK (VRD)

RDET 08

P	M	K	N	S	H
■	■	▣		▣	□
f	0,10 – 0,20				
a_p	0,5 – 2,0				
f	RDET 0802MOSN				

RDET 10

P	M	K	N	S	H
■	■	▣		▣	□
f	0,10 – 0,35				
a_p	0,5 – 2,5				
f	RDET 1003MOSN, RDET 10T3MOSN				

RDET 12

P	M	K	N	S	H
■	■	▣		▣	□
f	0,10 – 0,35				
a_p	0,5 – 3,0				
f	RDET 12T3MOSN				

RDEW 10

P	M	K	N	S	H
▣	□	■			■
f	0,10 – 0,35				
a_p	0,5 – 2,5				
f	RDEW 1003MOSN, RDEW 10T3MOSN				

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA RĘYTEK SKRAWIAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠŤIČIEK (VRD)

RDEW 12

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,12 – 0,4				
a_p	0,5 – 3,0				

? RDEW 12T3MOSN

RDEW 16

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,22 – 0,4				
a_p	0,5 – 4,0				

? RDEW 1604MOSN

RDEX 12

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,12 – 0,40				
a_p	0,5 – 3,0				

? RDEX 1604MOSN-12

RDEX 16

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,22 – 0,40				
a_p	0,5 – 4,0				

? RDEX 1604MOSN-12

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČEK (VRD)

RDHX 20

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,20 – 0,60				
a_p	1,0 – 5,0				
	RDHX 2006MOT				

RPET 12

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,12 – 0,40				
a_p	0,5 – 3,0				
	RPET 1204MOSM				

RPEW 12

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,10 – 0,4				
a_p	0,5 – 3,0				
	RPEW 1204MOSM				

RPEX-12

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,12 – 0,40				
a_p	0,5 – 3,0				
	RPEX 1204MOSN-12				

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWIAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČEK (VRD)

SEEN 12 FN

P	M	K	N	S	H
■	■	□	□	□	■
f	0,05 – 0,40				
a_p	0,5 – 6,5				
?	SEEN 1203AFFN, SEEN 1204AFFN				

SEEN 12 SN

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
f	0,15 – 0,40				
a_p	0,5 – 6,5				
?	SEEN 1203AFSN, SEEN 1204AFSN				

SEEN 15 SN

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
f	0,20 – 0,40				
a_p	1,0 – 9,0				
?	SEEN 1504AFSN				

SEER EN

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
f	0,20 – 0,40				
a_p	0,5 – 6,5(9,0)				
?	SEER 1203AFEN, SEER 1204AFEN, SEER 1504AFEN				

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČEK (VRD)

SEER SN

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
f	0,20 – 0,40				
a_p	1,0 – 6,5(9,0)				
f	SEER 1203AFSN, SEER 1204AFSN, SEER 1504AFSN				

SEET EN

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
f	0,20 – 0,40				
a_p	0,5 – 6,5				
f	SEET 1204AFEN				

SEET SN

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
f	0,20 – 0,40				
a_p	1,0 – 6,5				
f	SEET 1204AFSN				

SEET 12-FA

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
f	0,05 – 0,40				
a_p	0,2 – 4,5				
f	SEET 1204AFFN-FA				

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠŤIČIEK (VRD)

SEET 12-PM

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
f	0,20 – 0,40				
a_p	1,0 – 6,5				

? SEET 12T3M-PM

SEEW 12 EN

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
f	0,10 – 0,40				
a_p	0,5 – 6,5				

? SEEW 1204AFEN

SEEW 12 SN

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
f	0,15 – 0,40				
a_p	1,0 – 6,5				

? SEEW 1204AFSN

SFCN

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	■
f	0,05 – 0,30				
a_p	0,5 – 9,0				

? SFCN 1203EFFR

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČEK (VRD)

SNHF-M

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,15 – 0,40				
a_p	1,0 – 6,0(9,0)				
f	?				
	SNHF 1204ENSR-M, SNHF 1504ENSR-M				

SNHN

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,10 – 0,40				
a_p	0,5 – 9,0 (13,5)				
f	?				
	SNHN 1204ENEN, SNHN 1504ENEN				

SNHQ 12T3 EN

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,10 – 0,40				
a_p	-				
f	?				
	SNHQ 12T3AZEN				

SNHQ 12T3 TN

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,10 – 0,40				
a_p	-				
f	?				
	SNHQ 12T3AZTN				

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA RĘYTEK SKRAWIAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠŤIČIEK (VRD)

SNHQ 12T3TRL

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	□
f	0,10 – 0,40				
a_p	-				

? SNHQ 12T3TRL

SNKX

P	M	K	N	S	H
■	■	■	■	■	■
f	0,05 – 0,40				
a_p	0,5 – 9,0(13,5)				

? SNKX 1204ENFN, SNKX 1504ENFN

SNUN

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
f	0,10 – 0,40				
a_p	0,5 – 9,0 (13,5)				

? SNUN 1204., SNUN 150412

SPGN

P	M	K	N	S	H
■	□	■	■	■	■
f	0,10 – 0,25 (0,35)				
a_p	1,0 – 13,5				

? SPGN 090308, SPGN 1203., SPGN 1504..

SPGN DZ

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,45 – 0,60				
a_p	2,0 – 18,0				
?	SPGN 2506DZSR				

SPKN ER(L)

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,10 – 0,25 (0,35)				
a_p	1,0 – 9,0 (13,0)				
?	SPKN 1203EDER(L), SPKN 1504EDER(L)				

SPKN 12 SR(L)

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,15 – 0,30				
a_p	1,0 – 9,0				
?	SPKN 1203EDSR(L)				

SPKN 15 SR(L)

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,20 – 0,40				
a_p	1,0 – 13,0				
?	SPKN 1504EDSR(L)				

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWIAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠŤIČIEK (VRD)

SPKR 12 SR

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,15 – 0,30				
a_p	1,0 – 9,0				

? SPCR 1203EDSR

SPKR 15 SR

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,25 – 0,45				
a_p	1,0 – 12,0				

? SPCR 1504EDSR

SPKX

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,05 – 0,30 (0,40)				
a_p	0,5 – 9,0 (13,5)				

? SPKX 1203EDFR(L), SPKX 1504EDFR(L)

SPUN

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,10 – 0,40				
a_p	0,5 – 16,0				

? SPUN 1203., SPUN 150412, SPUN 1904..

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠTIČEK (VRD)

SPUN 25

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,4 – 0,6				
a_p	2,0 – 18,0				
	SPUN 250616S, SPUN 250620S				

TNJV

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,10 – 0,40				
a_p	2,0 – 6,0				
	TNJV 1204ANEN				

TPCN 16

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,12 – 0,25				
a_p	-				
	TPCN 1603PDSN				

TPKNER

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
f	0,10 – 0,20 (0,25)				
a_p	1,0 – 12,0 (17,0)				
	TPKN 1603PDER, TPKN 2204PDER				

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA RĘYTEK SKRAWIAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠŤIČIEK (VRD)

TPKN SR

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
f	0,20 – 0,25 (0,30)				
a_p	1,0 – 12,0 (17,0)				

? TPKN 1603PDSR, TPKN 2204PDSR

TPKR

P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
f	0,10 – 0,30 (0,40)				
a_p	1,0 – 12,0 (17,0)				

? TPKR 1603PDSR, TPKR 2204PDSR

TPUN

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
f	0,10 – 0,15 (0,25)				
a_p	0,5 – 8,0 (17,0)				

? TPUN 11..., 16..., 22..

VCGT 22-FA


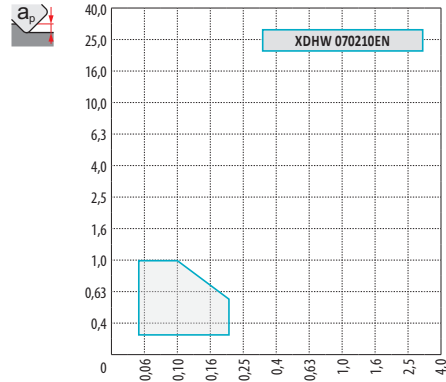
P	M	K	N	S	H
<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
f	0,05 – 1,00 (1,50)				
a_p	0,5 – 18,0 (20,0)				



? VCGT 220515F-FA, VCGT 220520F-FA

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3


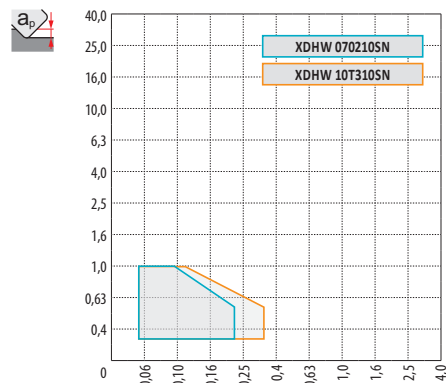
GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ
GEOMETRIA PŁYTEK SKRAWAJĄCYCH
GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH DOŠŤIČIEK (VRD)



XDHW EN

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,05 – 0,22				
a_p	0,2 – 1,0				
					
					
?	XDHW 070210EN				

XDHW SN

P	M	K	N	S	H
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
f	0,05 – 0,22 (0,35)				
a_p	0,2 – 1,0				
					
					
?	XDHW 070210SN, XDHW 10T310SN				