
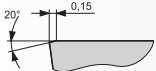
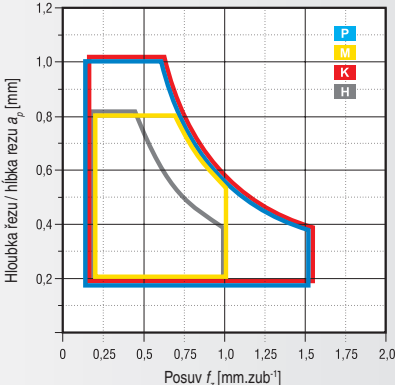

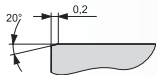
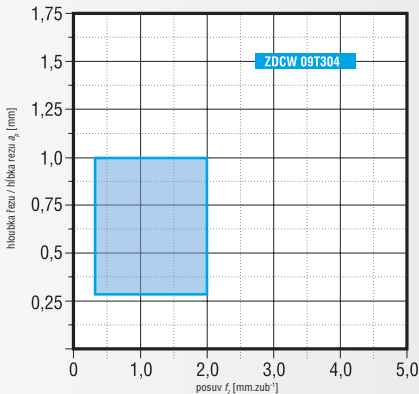


| Geometrie Geometria | Foto | Skupina obr. materiálu | | | | | | Funkční diagram / Funkčný diagram | Popis | Použito u VBD / Použité pri VRD: ZDCW 070304 |
|------------------------|---|------------------------|---|---|---|---|---|--|---|---|
| | | typ fréz. | P | M | K | N | S | | | |
| ZDCW 07 |  | Lehké Ľahké | ■ | ■ | ■ | | | | <ul style="list-style-type: none"> P - ocel do 330 HB M - korozivzdorná ocel do 170 HB K - litina do 220 HB H - kalená ocel do 56 HRC <ul style="list-style-type: none"> P - ocel do 330 HB M - korozivzdorná ocel do 170 HB K - liatina do 220 HB H - kalená ocel do 56 HRC <ul style="list-style-type: none"> - speciální geometrie pro HFC technologie - vhodná pro obrábění materiálů skupin materiálů P, K a H - zejména vhodná pro lehké a střední frézování - zejména vhodná pro kopírovací i všeobecné frézování <ul style="list-style-type: none"> - špeciálna geometria pre HFC technológie - vhodná pre obrábanie materiálov skupín materiálov P,K a H - najmä vhodná pre ľahké a stredné frézovanie - najmä vhodná pre kopírovacie a všeobecné frézovanie | |
| | Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria | Střední Stredné | ■ | ■ | ■ | | | | | |
| |  | Těžké Ťažké | | | | | | | | |
| | | | | | | | |  | | |
| | | | | | | | | Rozsah rezných podmínek / Rozsah rezných podmienok: | | |
| | | | | | | | | f_z | 0,15 ÷ 1,5 [mm.zub ⁻¹] | |
| | | | | | | | | $a_{p \max.}$ | 1,0 [mm] | |

| geometrie geométrie | foto | Skupina obr. materiálu | | | | | | Funkční diagram / Funkčný diagram | popis | Použito u VBD / Použité pri VRD: ZDCW 09T304 |
|------------------------|---|--|---|-----------------------------------|---|---|---|---|---|---|
| | | typ fréz. | P | M | K | N | S | | | |
| ZDCW |  | Lehké Ľahké | ■ | ■ | ■ | | | | <ul style="list-style-type: none"> - speciální geometrie pro HFC technologie - vhodná pro obrábění materiálů skupin P, K a H - vhodná pro lehké a střední frézování - vhodná pro kopírovací i všeobecné frézování | |
| | Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria | Střední Stredné | ■ | ■ | ■ | | | <ul style="list-style-type: none"> - speciální geometrie pro HFC technologie - vhodná pro obrábění materiálů skupin P, K a H - vhodná pro lehké a střední frézování - vhodná pro kopírovací i všeobecné frézování | | |
| |  | Těžké Ťažké | ■ | ■ | ■ | | ■ | | | |
| | |  | | | | | | Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok: | | |
| | | f_z | | 0,3 ÷ 2,0 [mm.zub ⁻¹] | | | | | | |
| | | $a_{p\max}$ | | 1,0 [mm] | | | | | | |