

ISO C		SYSTÉM ZNAČENÍ NOŽŮ ISO - VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ SYSTÉM ZNAČENIA NOŽOV ISO - VONKAJŠIE SÚSTRUŽENIE									
ISO D	ISO D	1		2		3				4	
ISO M	ISO M	Způsob upínání Spôsob upínania	Tvar destičky Tvar doštičky	Tvar nože - úhel nastavení Tvar noža - uhol nastavenia		A	B	C	D	E	Úhel hřbetu Uhol chrba
C	D				90° 60° 75° 90° 107°30' 75° 107°30' 93° 50° 62°30' 45° 93°			90° 75° 90° 45° 107°30' 90° 117°30' 60° 85°	$\alpha_n = 0^\circ$ $\alpha_n = 7^\circ$ $\alpha_n = 11^\circ$		
R	S										
5		Směr řezu Smer rezu									
R											
ISO P		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10									
P C L N R - 32 25 L 12 - S											
ISO S		6 8 9									
ISO S		Výška držáku [mm] Výška držiaka [mm]									
ZÁPICHY		08 10 12 16 20 25									
ZÁVITY		32 38 40 45 50 60									
VBD		7									
VRD		Šířka držáku [mm] Šírka držiaka [mm]									
ZÁVITY		08 10 12 16 20 25									
ZÁVITY		32 38 40 45 50 60									
10		8									
Údaje výrobce Údaje výrobcu		Celková délka Celková dĺžka									
M		l ₁ [mm]									
S		D 60 E 70 F 80 H 100 J 110 K 125 L 140 M 150 N 160 P 170 Q 180 R 200 S 250 T 300 U 350 V 400 W 450 X Spec. Y 500									
Velikost destičky Veľkosť doštičky		S C D V K W T R									
d [mm]											
6		6,00 06 07 11 19 06 16 06 8,00 11 12 16 19 08 22 10 10,00 12 13 17 20 08 22 12 12,00 14 15 19 23 08 22 12 14,00 16 17 21 26 08 22 14 16,00 18 19 23 28 08 22 16 20,00 22 23 27 32 08 22 20 25,00 28 29 33 38 08 22 25 35,00 38 39 43 48 08 22 25									
8		9,525 09 09 11 16 19 06 16 06 15,875 15 15 16 20 23 08 22 15 20,00 20 20 24 29 23 08 22 20 25,00 25 25 29 34 23 08 22 25 35,00 35 35 39 44 23 08 22 25 40,00 40 40 44 49 23 08 22 25 45,00 45 45 49 54 23 08 22 25									
9		11 12 13 17 20 23 08 22 14 14 15 16 21 24 23 08 22 16 16 17 18 22 25 23 08 22 19 19 20 21 26 29 23 08 22 20 22 23 24 27 30 23 08 22 19 22 23 24 27 30 23 08 22 20 25 26 27 31 34 23 08 22 25 25 26 27 31 34 23 08 22 25									
10		19,05 19 19 19 23 23 08 22 19 38,10 38 38 38 43 43 08 22 25									
Údaje výrobce Údaje výrobcu											
M		Způsob upínání "S" s podložkou Spôsob upínania "S" s podložkou									
S		Se seřizovacími šrouby S nastavovacími skrutkami									

SYSTÉM ZNAČENÍ NOŽŮ ISO - VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ
SYSTÉM ZNAČENIA NOŽOV ISO - VNÚTRNÉ SÚSTRUŽENIE

1		2				
Provedení držáku Prevedenie držiaka		Průměr držáku [mm] Priemer držiaka [mm]				
S	Ocelový držák Ocelový držiak	08	10	12	16	20
A	Ocelový držák s chladicím otvorem Ocelový držiak s chladiacim otvorom	25	32	40	50	60

ISO C
ISO C

ISO D
ISO D

ISO M
ISO M

ISO P
ISO P

ISO S
ISO S

ZÁPICHY
ZÁPICHY

ZÁVITY
ZÁVITY

VBD
VRD

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

A 40 T - P C L N L 12 - X

3		4		5		6	
Celková délka Celková dĺžka		Způsob upínání Spôsob upínania		Tvar destičky Tvar doštičky		Tvar nože - úhel nastavení Tvar noža - uhol nastavenia	
	l_1 [mm]	C	D	S	C	A	B
D	60	E	70	T	D	E	F
F	80	H	100	R	K	G	J
H	100	J	110	M	L	H	I
J	110	K	125	S	N	N	P
K	125	L	140	X	L	M	Q
L	140	M	150	G	12	S	R
M	150	N	160		11	12	13
N	160	P	170		10	13	14
P	170	Q	180		9	14	15
Q	180	R	200		8	15	16
R	200	S	250		7	16	17
S	250	T	300		6	17	18
T	300	U	350		5	18	19
U	350	V	400		4	19	20
V	400	W	450		3	20	21
W	450	X	Spec.		2	21	22
X	Spec.	G	Y		1	22	23
Y	500		Z				

7		9								10	
Úhel hřbetu Uhol chrba		Velikost destičky Veľkosť doštičky								Údaje výrobce Údaje výrobcu	
α_n		S	C	D	V	K	W	T	R	X	Speciální provedení stopky Špeciálne prevedenie stopky
N	$\alpha_n=0^\circ$	09	09	07	11	16	19	06	16	87	Hodnota úhlu k u nože tvaru "Z"
C	$\alpha_n=7^\circ$									90	Hodnota uhlku pri noži tvaru "Z"
P	$\alpha_n=11^\circ$									93	
8		Směr řezu Smer rezu								.	.
R		12	12	15						87	
L		15	16							90	
		19	19							93	
		25	25							.	.
		25,40	25							.	.