

geometrie geometria

foto

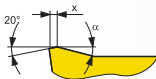
Skupina obr. materiálu

Funkční diagram / Funkčný diagram

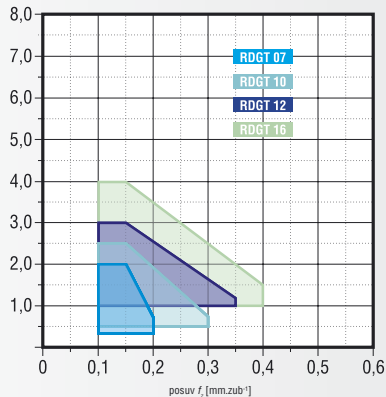
popis

Použito u VBD / Použité pri VRD:  
RDGT 07.. (10.., 12.., 16..) MOTProfil hlavního břitu  
Profil hlavného ostria

	x	$\alpha$
RDGT 07	0,08	15,9
RDGT 10	0,10	17,5
RDGT 12	0,12	10,2
RDGT 16	0,15	22,0



	typ fréz.					
	P	M	K	N	S	H
Lehké Ľahké	■	■	□	□	□	□
Střední Stredné	■	■	□	□	□	□
Těžké Ťažké	■	■	□	□	□	□

hloubka řezu / hĺbka rezu  $a_p$  [mm]

- geometrie s pozitivním úhlem čela a negativní obvodovou fazetkou
- vhodná pro obrábění materiálů sk. P,M, použitelná i pro materiály sk. K a S a podmíněně i H
- průměr 7 nabízen alternativně ve dvou tloušťkách
- geometria s pozitivným uhlom čela a negatívnu obvodovou fazetkou
- vhodná pre obrábanie materiálov skupiny P,M, použiteľná aj pre materiály skupín K a S a podmienene aj H
- priemer 7 je ponúkaný alternatívne v dvoch hrúbkach

Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:

 $f_z$ 

dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD

 $a_p$ 

dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD