

NÁSTRČNÉ FRÉZY

ISO 11529-2
DIN ISO 11529-2

| 1 | Řezný průměr Rezný priemer ØD [mm] |
|---|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

| 2 | | |
|---|---|---|
| Typ frézy, druh a velikost upínání Typ frézy, druh a veľkosť upnutia | | |
| | | |
| A ISO 6462/A DIN 9030/A ČSN 22 2301/A | B ISO 6462/B DIN 9030/B ČSN 22 2301/B | C ISO 6462/C DIN 9030/C ČSN 22 2301/C |
| F ød = 27 | | |
| G ød = 32 | | |
| H ød = 40 | | |
| J ød = 50 | | |
| K ød = 60 | | |
| M ød = 80 | | |
| T | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|---|----|---|
| 160 | H | 16 | N |
| 250 | C | 16 | R |

| 6 | |
|-----------------------------------|--|
| Úhel nastavení Uhol nastavenia | |
| K _n 90° | |
| K _n 75° | |
| K _n 60° | |
| K _n 45° | |
| K _n MO | |

| 5 | 6 |
|---|----|
| S | 90 |
| W | 45 |

| 10 | |
|----------------------------|--------------------------|
| Úhel hřbetu Uhol chrbta | |
| N α _n ' = 0° | E α _n ' = 20° |
| P α _n ' = 11° | F α _n ' = 25° |
| D α _n ' = 15° | |

| 7 | 8 | 9 |
|---|---|----|
| S | N | 12 |
| S | E | 12 |

| 11 | |
|---|--|
| Délka (šířka) břitů Dĺžka (šířka) reznej hrany | |
| | |
| B [mm] | |
| | |
| I [mm] | |

| 10 | 11 |
|----|----|
| N | 12 |
| F | |

| 4 | 5 |
|------------------------|-----------------------------------|
| Směr řezu Smer rezu | Způsob upínání Spôsob upínania |
| R | C |
| L | S |
| N | W |
| | F |

| 1 | 1a | 3 | 4 |
|----|----|---|---|
| 63 | J | 4 | R |
| 32 | A | 4 | R |

| 1a | |
|---|---|
| Typ frézy a úhel nastavení Typ frézy a uhol nastavenia | |
| A | N |
| E | H |
| J | K |

| 7 | |
|--------------------------------|---|
| Tvar destičky Tvar doštičky | |
| S | C |
| T | W |
| R | A |

| 5 | 7 | 8 |
|---|----|---|
| S | SA | P |
| S | A | D |

| 2a | |
|---|--|
| Délka vyložení Dĺžka vyloženia l [mm] | |
| | |
| | |
| | |
| | |

| 9 | | | | | | |
|--|----|----|----|----|----|-------|
| Velikost destičky - délka řezné hrany Veľkosť doštičky - dĺžka reznej hrany | | | | | | |
| d [mm] | S | C | T | W | R | A |
| 6,35 | | | | | | 09/11 |
| 7,94 | | | | 05 | | |
| 8,00 | | | | | 08 | |
| 9,525 | 09 | 09 | 16 | 06 | | 12 |
| 10,00 | | | | | 10 | |
| 12,00 | | | | | 12 | |
| 12,70 | 12 | 12 | 22 | 08 | | 15 |
| 15,875 | 15 | | | | | |
| 16,00 | | | | | 16 | |
| 25,00 | | | | | 25 | |
| 25,40 | 25 | | | | | |

| 9 (11) | 10 |
|--------|----|
| 95 | E |
| 11 | E |

| 3a | | 4a | |
|--------------------------------------|--|-----------------------------------|----------------------|
| Typ upín. stopky Typ upín. stopky | | Velikost stopky Veľkosť stopky | |
| A | DIN 1835-1 | ØD | Ød |
| | | 08 + 32 | 10 + 32 |
| B | ISO 3338-2 DIN 1835-2 ČSN ISO 3338-2 | ØD | Ød |
| | | 10; 12; 16 20 25 32; 40 | 16 20 25 32 |
| E | ISO 296 DIN 228-1 ČSN ISO 296 | ØD | MORSE No. |
| | | 10; 12; 16 20; 25; 32 40 | 02 03 04 |
| G | ISO 297 DIN 2080-1 ČSN ISO 297 | ØD | 7:24 No. |
| | | 32; 40 (50; 63) | 40 |
| X | ČSN ISO 297 | | 50 |
| | | 50; 63; 80 | |
| H | ISO/DIS 7388-1 DIN 69871-1 ČSN 22 0434 | ØD | 7:24 No. |
| | | 32; 40 50; 63; 80 | 40 50 |



ISO SYSTÉM ZNAČENÍ FRÉZ
ISO SYSTÉM ZNAČENIA FRÉZ