

DALŠÍ INFORMACE
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ
OPOTREBENIE

VOLBA ŘEZ. PODMÍNEK
VOLBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD
GEOMETRIA VRD

VOLBA NÁSTROJE
VOLBA NÁSTROJA



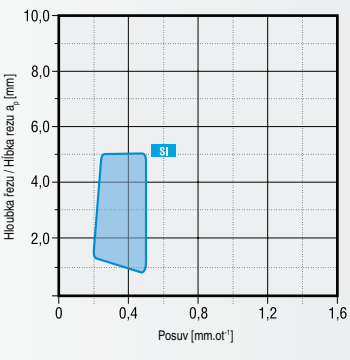

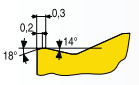
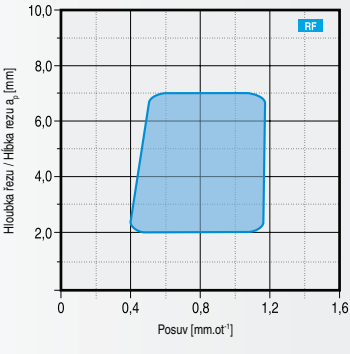
OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY
OBRÁBANÉ MATERIÁLY

254

■ - hlavní oblast použití / hlavná oblasť použitia

□ - další použití / ďalšie použitia

□ - podmíněné použití / podmienené použitie

Geometrie Geometria	Systém upnutí / Systém upnutia	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použito u VRD:	
		Typ soust. Typ syst.	P	M	K	N	S				H
P, M, D	 Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria 	F	■	■	■	■	■		Použito u VBD / Použito u VRD: CNMG, DNMG, TNMG, WNMG	<ul style="list-style-type: none"> - (jemné) dokončovací a polohrubovací soustružení - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P, M a S - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny K a N - kontinuální řez - (jemné) dokončovací a polohrubovací soustružení - hlavní oblast použití - obráběné materiály skupiny P, M a S - podmíněné použití - obráběné materiály skupiny K a N - neprerušovaný řez 	
		M	■	■	■	■	■				Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:
		R	■	■	■	■	■				
								a _p	0,8 ÷ 5,0 [mm]		
P	 Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria 	M	■	■	■	■		Použito u VBD / Použito u VRD: SNMX 191140	<ul style="list-style-type: none"> - geometrie pro polohrubovací až těžké hrubovací soustružení - utvářeč určený pro obrábění železničních dvojkolí - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P a K - další oblast užití - obráběné materiály skupiny M - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny H - kontinuální i přerušovaný řez - geometrie pro polohrubovací až těžké hrubovací soustružení - utvářeč určený pro obrábění železničních dvojkolí - hlavní oblast použití - obráběné materiály skupiny P a K - další oblast použití - obráběné materiály skupiny M - podmíněné použití - obráběné materiály skupiny H - kontinuální a přerušovaný řez 		
		R	■	■	■	■				Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:	
		SR	■	■	■	■					f
								a _p	2 ÷ 7 [mm]		

Tabulka č. 4
Tabulka č. 4

GEOMETRIE SOUSTRUŽNICKÝCH VBD - UPÍNACÍ SYSTÉM ISO P,M,D
GEOMETRIA SUSTRUŽNICKÝCH VRD - UPÍNACÍ SYSTÉM ISO P,M,D