



## VRTÁKY S VYŠŠÍM OBSAHEM KOBALTU 8 %

Šroubovité vrtáky s válcovou stopkou zvláště vysoce výkonné s velmi vysokou tepelnou odolností doporučujeme k vrtání v součástkách z těžce obrobitelných materiálů, legovaných ocelí a ocelolitín, zvláště pak na vrtání v ocelích pro objemové tváření za tepla i studena, válců válcovacích stolic a v nerezových ocelích.



**PN 2906**

**DIN 338 RN HSSCo 8**

Vrtáky DIN 338 HSSCo 8 vyrábíme z kvalitní vysoce legované rychlořezné oceli s 8 % kobaltu. Speciální ostření vrcholového úhlu vrtáku je 128° a úprava příčného břítu dle DIN 1412 typ C pro snížení osových sil při vrtání je předpokladem pro dobré řezné vlastnosti ve výše uvedených materiálech.

Vrtáky StimZet s vyšším obsahem kobaltu nabízíme v celé řadě průměrů od 2 do 20 mm po desetinách milimetru.



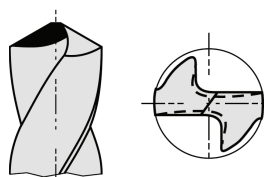
## NOVÁ ŘADA UNIVERZÁLNÍCH VRTÁKŮ

**PN 2907 Uni-FL**

**DIN 338 Uni-FL**

Tyto vrtáky jsou vyráběny ve standardní rozměrové řadě dle normy DIN 338 a jejich výhodou je především:

- výborný odvod a lámání třísky, jak díky speciální geometrii břítu, tak díky širší drážce s úhlem 40°
- jádro vrtáku je silnější, než u vrtáků standardní geometrie, což zaručuje velmi dobrou tuhost nástroje
- při vrtání není potřeba tak často vyjíždět
- a především, použití vrtáků je skutečně univerzální a jsou proto vhodné pro nejrůznější aplikace a vrtané materiály.



Ostření FORM U (B)

Při vrtání vrtáky typu DIN 338 Uni-FL doporučujeme podobné řezné podmínky, jako u standardních kobaltových vrtáků PN 2907 (DIN 338 HSSCo). Bližší informace najdete v katalogu StimZet, popřípadě kontaktujte oddělení obchodně technických služeb StimZet.

Vrtáky StimZet DIN 338 Uni-FL nabízíme v celé řadě průměrů od 2 do 20 mm po desetinách milimetru.



## HEAVY DUTY COBALT 8 % JOBBER DRILLS

Drills StimZet DIN 338 Ti HSSCo 8 are stable, special purpose high power drills with cylinder shank and enhanced heat resistance. StimZet manufactures them of high speed alloy steel with 8% of cobalt. Drills are sharpened according to DIN 1412 form "C" with 128° point angle.



## PN 2906 DIN 338 RN HSSCo 8

Thanks to high grade material, drill hardness and geometry, DIN 338 HSSCO 8 drills have excellent cutting characteristics and enhanced heat resistance. It makes them suitable for special applications, when resistant materials are drilled and standard HSSCo or HSS drills cannot be used.

Drills DIN 338 HSSCo 8 are produced in full range from 2 to 20 mm in 0,1 mm division.

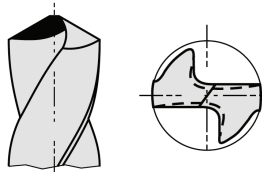


## NEW PRODUCTION LINE OF DIN 338 UNIVERSAL DRILLS

## PN 2907 Uni-FL DIN 338 Uni-FL

The new line of universal StimZet DIN 338. Stable, multipurpose high power drills with cylinder shank and high heat resistance, manufactured of high speed alloy steel with 5 % of cobalt.

- Enhanced chip removal thanks special flute geometry and sharpening.
- Thicker drill web results in higher drill rigidity.
- Controlled chip breaking for better drilling results
- Drills are really multipurpose and can be used for many applications.



*Special sharpening B/U*

We recommend cutting conditions similar to standard cobalt jobber drills PN 2907 (DIN 338 HSSCo). For further reference please consult our catalog or contact StimZet technical support dept.

Drills StimZet PN 2907 Uni-FL are manufactured in full diameter range from 2 to 20 mm.