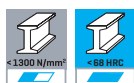


## D VHM-Spiralbohrer Speeddrill-Ultra Hard Steel 68 HRC, DIN 6537K, kurz, mit verstärktem

### Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsbohrer speziell für die Bearbeitung von hochfesten und gehärteten Stählen bis 68 HRC. Sehr hohe Stabilität und geringerer Verschleiß durch konvexe Schneidengeometrie. Spezialanschluß f bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte.

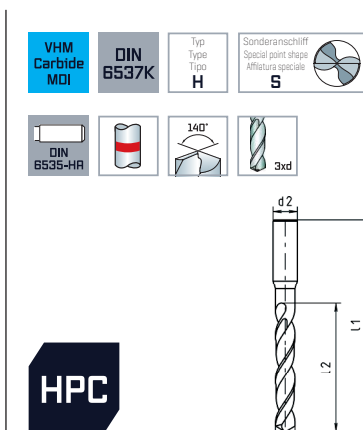
Speeddrill



## E Solid carbide stub drills Speeddrill-Ultra hard steel 68 HRC, DIN 6537K, short series, with reinforced shank

### Range of application:

Solid carbide high performance drill especially for cutting high tensile and hardened steels up to 68 HRC. Extremely high stability and less wear due to convex cutting edge geometry. Special point shape effects optimum chip breakage, high centering accuracy and less cutting forces.



HPC

ALUNIT-S®

d1 <sub>h7</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6857 Art.-Nr.
3,00	6,00	62	20	2	0 6857003001 00
3,30	6,00	62	20	2	0 6857003301 00
3,50	6,00	62	20	2	0 6857003501 00
3,80	6,00	66	24	2	0 6857003801 00
4,00	6,00	66	24	2	0 6857004001 00
4,20	6,00	66	24	2	0 6857004201 00
4,50	6,00	66	24	2	0 6857004501 00
4,80	6,00	66	28	2	0 6857004801 00
5,00	6,00	66	28	2	0 6857005001 00
5,20	6,00	66	28	2	0 6857005201 00
5,50	6,00	66	28	2	0 6857005501 00
5,80	6,00	66	28	2	0 6857005801 00
6,00	6,00	66	28	2	0 6857006001 00
6,50	8,00	79	34	2	0 6857006501 00
6,80	8,00	79	34	2	0 6857006801 00
7,00	8,00	79	34	2	0 6857007001 00
7,50	8,00	79	41	2	0 6857007501 00
7,80	8,00	79	41	2	0 6857007801 00
8,00	8,00	79	41	2	0 6857008001 00
8,50	10,00	89	47	2	0 6857008501 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar.  
Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge.  
K dispozici také se stopkou Weldon (DIN 6535-HB) bez příplatku.

## G Vrták ze slinutého karbidu Speeddrill-Ultra hard steel 68 HRC, DIN 6537K, krátký, Zesílená stopka DIN 6535-HA

### Použití:

Vysoce výkonný vrták z tvrdého karbidu zvláště pro vrtání ocelí s vysokou pevností v tahu a kalení na 68 HRC. Extrémně vysoká stabilita a menší opotřebení díky konvexní geometrii ostří. Speciální geometrie zajišťuje optimální lom třísky, vysokou přesnost středění a nízké řezné síly.

HRC



ALUNIT-S®

d1 <sub>h7</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6857 Art.-Nr.
8,80	10,00	89	47	2	0 6857008801 00
9,00	10,00	89	47	2	0 6857009001 00
9,50	10,00	89	47	2	0 6857009501 00
9,80	10,00	89	47	2	0 6857009801 00
10,00	10,00	89	47	2	0 6857010001 00
10,20	12,00	102	55	2	0 6857010201 00
10,50	12,00	102	55	2	0 6857010501 00
10,80	12,00	102	55	2	0 6857010801 00
11,00	12,00	102	55	2	0 6857011001 00
11,80	12,00	102	55	2	0 6857011801 00
12,00	12,00	102	55	2	0 6857012001 00
12,50	14,00	107	60	2	0 6857012501 00
12,80	14,00	107	60	2	0 6857012801 00
13,00	14,00	107	60	2	0 6857013001 00
13,80	14,00	107	60	2	0 6857013801 00
14,00	14,00	107	60	2	0 6857014001 00
14,80	16,00	115	65	2	0 6857014801 00
15,00	16,00	115	65	2	0 6857015001 00
15,80	16,00	115	65	2	0 6857015801 00
16,00	16,00	115	65	2	0 6857016001 00