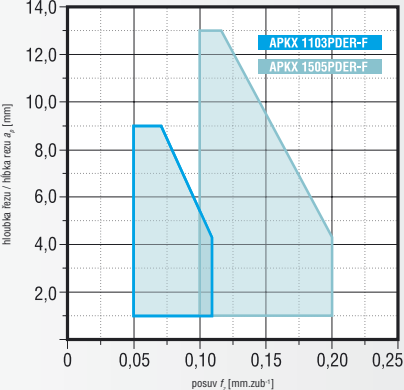
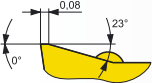
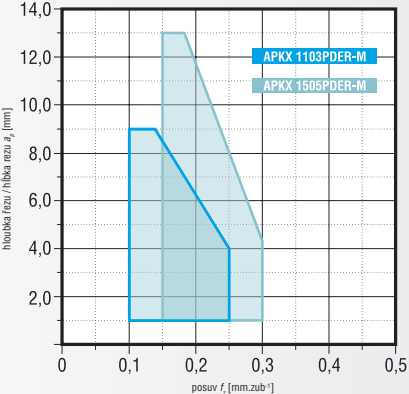
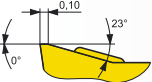
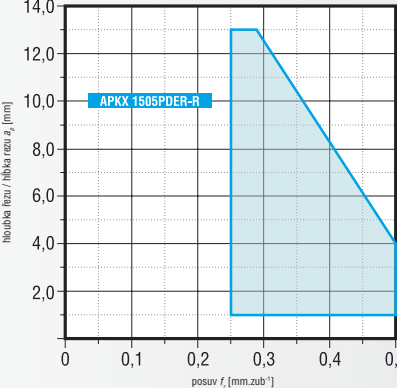
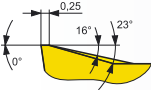


geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: APKX 1103PDER-F APKX 1505PDER-F	
		typ fréz.	P	M	K	N	S				H
APKX-F		Lehké Ľahké	■	■	□	■	□		- vysoce pozitivním geometrie - žebra ve tvaru kulových vrchlíků regulující kontakt třísky s čelem - vhodná pro obrábění všech skupin obráběných materiálů s výjimkou skupiny H - zejména v hodná pro lehčí až střední obrábění	Použito u VBD / Použité pri VRD: APKX 1103PDER-F APKX 1505PDER-F	
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	■	□	□	□				- vysoko pozitivna geometria - rebrá v tvare gumových vrchlíkov, regulujúcich kontakt triesky s čelom - vhodná pre obrábanie všetkých skupín obrábaných materiálov, s výnimkou skupiny H - vhodná najmä pre ľahké až stredné obrábanie
		Těžké Ťažké	□	□	■	□	□				
Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:											
f_z									0,05(0,1) ÷ 0,12(0,20) [mm.zub ⁻¹]		
a_p									1,0 ÷ (9,0) 13,0 [mm]		

geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: APKX 1103PDER-M, APKX 150516-M APKX 1505PDER-M, APKX 150532-M			
		typ fréz.	P	M	K	N	S				H		
APKX-M		Lehké Ľahké	■	■	■					- vysoce pozitivní geometrie - žebra ve tvaru válců zakončených kulovými vrchlíky regulující kontakt třísky s čelem - vhodná pro obrábění materiálů skupin P,M,K a S - zejména vhodná pro střední obrábění - nabízena i v rádiusech (1,6; 3,2)	Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:		
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	■	■							f_z	(0,10) 0,15 ÷ (0,25) 0,30 [mm.zub ⁻¹]
		Těžké Ťažké	□	□	□							a_p	1,0 ÷ (9,0) 13,0 [mm]

geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: APKX 1505PDSR-R
		typ fréz.	P	M	K	N	S			
APKX-R		Lehké Ľahké	☒	☒	☒	☐	☐	☐		- vysoce pozitivním geometrie - žebra regulující kontakt třísky s čelem - vhodná pro obrábění mat. skupin P, M, K a S - zejména vhodná pro střední až těžší obrábění
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	☒	☒	☒	☐	☐	☐		
		Těžké Ťažké	☒	☒	☒	☐	☐	☐		
	Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:									
f_z									0,25 ÷ 0,50 [mm.zub ⁻¹]	
a_p									1,0 ÷ 13,0 [mm]	