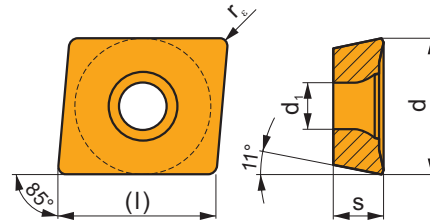


APET 15

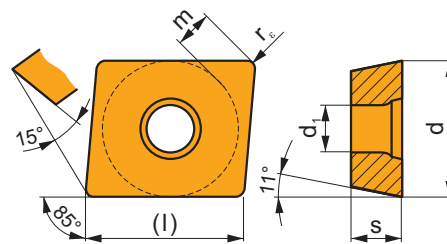
	d	d ₁	l	s
1504	12,700	5,50	15,90	4,76



i	ISO	Image	P	M	K	N	S	H	?	Drop	r _ε	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
 	APET 150412EN	8230	■	■	▣	▣	□	□	☉	-	1,2	0,10	0,35	1,5	12,0
	APET 150412SN	M8340	■	■	▣	▣	□	□	☒	+/-	1,2	0,20	0,35	1,5	12,0
	8230	8240	■	■	▣	▣	□	□	☒	-	1,2	0,20	0,35	1,5	12,0
 	APET 150412SN	M8340	■	■	▣	▣	□	□	☒	+/-	1,2	0,20	0,35	1,5	12,0
	8230	8240	■	■	▣	▣	□	□	☒	-	1,2	0,20	0,35	1,5	12,0
	8240	8240	■	■	▣	▣	□	□	☒	-	1,2	0,20	0,35	1,5	12,0

APEW 15

	d	d ₁	l	m	s
1504	12,700	5,50	15,90	3,71	4,76



i	ISO	Image	P	M	K	N	S	H	?	Drop	r _ε	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
 	APEW 150412ER	8230	▣	□	■	▣	□	□	☉	-	1,2	0,10	0,30	1,2	12,0
	8240	8240	▣	□	▣	▣	□	□	☒	-	1,2	0,10	0,30	1,2	12,0
 	APEW 150412SR	M8340	▣	□	▣	▣	□	□	☒	+/-	1,2	0,20	0,40	1,2	12,0
	8230	8240	▣	□	■	▣	□	□	☒	-	1,2	0,20	0,40	1,2	12,0
	8240	8240	▣	□	▣	▣	□	□	☒	-	1,2	0,20	0,40	1,2	12,0

M

9

3

2

5

Aplikace
Тип операции
Zastosowanie
Aplikácia

Povlak / Substrát
Покрытие/субстрат
Pokrycie/Substrat
Povlak / Substrát

Pořadové číslo
Поколение сплава
Kolejny numer
Poradové číslo

Oblast ISO
Степень трудности обработки ISO
Zakres ISO
ISO rozsah



D	Vrtání Сверление Wiercenie Vrtanie
M	Frézování Фрезерование Frezowanie Frézovanie
T	Soustružení Точение Toczenie Sústruženie

0 PVD 1 CVD	Speciální aplikace Специальное применение Specjalne zastosowanie Špeciálna aplikácia
2 PVD 3 CVD	Neobsazeno Не используется Wolny Neobsadené
4 PVD 5 CVD	Litina Чугун Żeliwo Liatina
6 PVD 7 CVD	Pro materiály skupiny M, S Для материалов гр. ISO M, S Grupa M,S Pre materiály skupiny M, S
8 PVD 9 CVD	Univerzální Универсальные Uniwersalny Univerzálné
B	PKBN КНБ CBN KBN
D	PKD ПКА PCD PKD

1 – 9

01 – 50

	01 – 50
	01 – 05
	05 – 10
	10 – 20
	20 – 30
	30 – 40
	40 – 50

Tabulka 2
Таблица 2
Tabela 2
Tabülka 2

FRÉZOVACÍ MATERIÁLY
ФРЕЗЕРОВАНИЕ – МАРКИ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ
GATUNKI FREZARSKIE
MATERIÁLY PRE FRÉZOVANIE

Označení materiálu Марка твердого сплава Identyfikacja gatunku Označenia materiálu	Aprikáčňi oblasť / Область применения Obszar zastosowania / Aprikáčňi oblasť	Použití / Применение / Zastosowanie / Použitie	Posuv Подача Posuw Posuv	Řezná rychlost Скорость резания Prędkość skrawania Rezná rýchlosť	Odolnost vůči nepřizpůsobivým podmínkám Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Odporność na niekorzystne warunki pracy Odolnosť proti nepriaznivým podmienkam obrábania	Substrát / Субстрат Substrat / Substrát	Povlak / Покрытие Pokrycie / Povlak	Barva / Цвет / Kolor / Farba	Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Коргуші з застосування хімікалія / Врлву хіладенія	Všeobecné obrábění / Общее применение Ogólne zastosowanie / Všeobecne obrábanie	Kotoučové frézování / Дисковые фрезы Frezy tarczowe / Kotúčové frézy	Kopřování / Копировальное фрезерование Frezy do kopřování / Kopřovanie	Těžké hrubování / Тяжелая черновая обработка Obrábka sčízko zgrubna / Ťažké hrubovanie
M9315	P05 - P25	■				H	MT-CVD		- - -	✓		✓	
	K10 - K30	■											
	H10 - H20	■											
M9325	P10 - P30	■				H	MT-CVD		- - -	✓		✓	
	M10 - M25	■											
	S05 - S15	■											
M9340	P35 - P50	■				H	MT-CVD		- - -	✓		✓	
	M30 - M40	■											
	S15 - S20	■											
M5315	P05 - P20	■				H	MT-CVD		- - -	✓			
	K05 - K25	■											
	H05 - H20	■											
M5326	P05 - P25	■				H	MT-CVD		- - -				✓
	K10 - K30	■											
M6330	P20 - P35	■				H	PVD		+/-	✓			
	M20 - M35	■											
	S10 - S30	■											
M8310	P01 - P10	■				submicron H	PVD		-			✓	
	M01 - M10	■											
	K01 - K10	■											
	S05 - S10	■											
M8325	P20 - P40	■				S	PVD		-			✓	
	M15 - M30	■											
	K20 - K35	■											
M8326	P20 - P40	■				H	PVD		-				✓
	M15 - M35	■											
	K15 - K35	■											
M8340	P25 - P50	■				submicron H	PVD		+/-	✓	✓	✓	
	M20 - M40	■											
	K20 - K40	■											
	S20 - S30	■											
M8345	P30 - P50	■				H	PVD		-	✓		✓	✓
	M30 - M40	■											
	S20 - S30	■											
M8346	P30 - P50	■				H	PVD		-				✓
	M30 - M40	■											
M0315	N05 - N25	■				submicron H	PVD		-	✓			

Označení materiálu Марка твердого сплава Identyfikacja gatunku Označenia materiału	Апликаційна область / Область применения Obszar zastosowania / Апликаційна область	Použití / Применение / Zastosowanie / Roužitie	Posuv Поддача Posuw Posuv	Řezná rychlost Скорость резания Prędkość skrawania Rezná rýchlosť	Odolnost vůči nepřiznivým prarocným podmínkám Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Odporność na niekorzystne warunki pracy Odporność proti nepriaznivým podmienkam obrábania	Substrát / Субстрат Substrat / Substrát	Povlak / Покрытие Povlacie / Povlak	Barva / Цвет / Kolor / Farba	Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Korzyści z zastosowania chłodziwa / Wpływ schładzania	Všeobecné obrábění / Общее применение Ogólne zastosowanie / Všeobecne obrábanie	Kotoučové frézy / Дисковые фрезы Frezy tarczowe / Kotúčové frézy	Kopřování / Копировальное фрезерование Frezy do kopřování / Kopřovanie	Těžké hrubování / Тяжелая черновая обработка Obróbka ciężko zgrubna / Źaźkłe hrubowanie
8215	P10 - P20	■				submicron H	PVD	-	+/-	✓	✓	✓	
	M10 - M20	▣											
	K10 - K25	■											
	N10 - N25	■											
	S10 - S15	▣											
H10 - H15	■												
8230	P20 - P40	■				submicron H	PVD	-	-	✓	✓	✓	
	M20 - M35	■											
	K20 - K40	■											
	N15 - N30	▣											
	S15 - S25	▣											
H15 - H25	▣												
8240	P25 - P50	■				submicron H	PVD	-	-	✓	✓	✓	✓
	M20 - M40	■											
	K20 - K40	▣											
S20 - S30	■												
8026T	P20 - P40	■				S	PVD	-	-				✓
	M20 - M30	▣											
	K20 - K35	▣											
7205	P01 - P10	▣				ultra submicron H	PVD	-	-			✓	
	M01 - M10	▣											
	K01 - K10	■											
	N01 - N10	▣											
H01 - H10	■												
7215	P05 - P20	▣				submicron H	PVD	-	-			✓	
	M05 - M20	▣											
	K05 - K25	■											
	N05 - N25	▣											
	S05 - S15	▣											
H05 - H15	■												
7230	P25 - P40	▣				submicron H	PVD	-	-			✓	
	M20 - M35	▣											
	K20 - K35	■											
	N15 - N30	▣											
	S15 - S25	▣											
H15 - H25	▣												
2003	P01 - P10	■				submicron H	PVD	-	-			✓	
	M01 - M10	▣											
	K01 - K10	■											
	S05 - S10	▣											
H05 - H15	■												

Označení materiálu Марка твердого сплава Identyfikacja gatunku Označenia materiálu	Aplicačná oblasť / Область применения Obszar zastosowania / Aplicačná oblasť	Použití / Применение / Zastosowanie / Požitie	Posuv Подача Posuw Posuv	Řezná rychlost Скорость резания Prędkość skrawania Rezná rýchlosť	Odolnost vůči nepřizpůsobivým podmínkám Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Odporność na niekorzystne warunki pracy Odolność proti neprizpůsobivým podmienkam obrábania	Substrát / Субстрат Substrat / Substrát	Povlak / Покрытие Pokrycie / Povlak	Barva / Цвет / Kolor / Farba	Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Korzyści z zastosowania chłodziwa / Wpływ chłodzenia	Všeobecné obrábění / Общее применение Ogólne zastosowanie / Všeobecne obrábanie	Kotoučové frézy / Дисковые фрезы Frezy tarczowe / Kotúčové frézy	Kopřování / Копировальное фрезерование Frezy do koprowania / Koprowanie	Těžké hrubování / Тяжелая черновая обработка Obróbka ciężko zgrubna / Tężké hrubowanie
HF7	M10 - M20	<input type="checkbox"/>				submicron	X		++	✓			
	K10 - K25	<input type="checkbox"/>				H							
	N10 - N25	<input type="checkbox"/>											
	S10 - S20	<input type="checkbox"/>				S	X		++	✓			
	H10 - H20	<input type="checkbox"/>											
S26	P15 - P30	<input type="checkbox"/>				S	X		++	✓			✓
S45	P30 - P45	<input type="checkbox"/>				S	X		++	✓			
	M30 - M40	<input type="checkbox"/>											
D720	N05 - N15	<input type="checkbox"/>				PCD	X		---	✓			

Druh substrátu / Субстрат / Substrat / Substrát

H	Substrát na bázi WC-Co	Субстрат WC с Co	Na bazie substratu WC-Co	Substrát na báze WC-Co
submicron H	Substrát na bázi WC-Co (<1 µm)	Мелкозернистый (<1 мкм) субстрат WC с Co	Drobnozrnný substrat na bazie WC-Co (<1 µm)	Submikrónový substrát na báze WC-Co veľmi jemné zrno (<1 µm)
ultra submicron H	Ultra jemnozrnný substrát na bázi WC-Co (<0,5 µm)	Особо мелкозернистый (<0,5 мкм) субстрат WC с Co	Ultra drobnozrnný substrat na bazie WC-Co (<0,5 µm)	Submikrónový substrát na báze WC-Co veľmi jemné zrno (<0,5 µm)
S	Substrát s kubickými karbidy	Субстрат с кубическими карбидами	Substrat z węglíków sześciennych	Substrát WC, TiC -Co na kubickej báze
PCD	Polykrystalický diamant	Поликристаллический алмаз	Diament polikrystaliczny	Polykrýštalický diamant
CBN	Polykrystalický kubický nitrid boru	Кубический нитрид бора	Regularny azotek boru	Polykrýštalický kubický nitrid bóru

Povlakovací metoda / Покрытие / Powłoka / Povlak

MT-CVD	Středně teplotní chemická metoda povlakování	Среднетемпературное покрытие, нанесенное методом химического осаждения из газовой фазы	Średnio-temperaturowa, chemiczna metoda pokrycia	Chemická metoda povlaku nanášaná pri stredných teplotách
PVD	Nízкотеплотní fyzikální metoda povlakování	Низкотемпературное покрытие, нанесенное методом физического осаждения из газовой фазы	Nisko-temperaturowa fizyczna metoda pokrycia	Fyzicky nanášaný povlak pri nizkych teplotách
X	Bez povlaku	Сплав без покрытия	Gatunek niepokrywany	Nepovlakovaný materiál