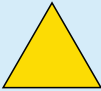

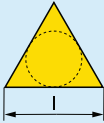
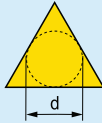
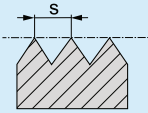


SYSTÉM ZNAČENÍ ISO - VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY PRO SOUSTRUŽENÍ ZÁVITŮ  
 SYSTÉM ZNAČENIA ISO - VYMENITELNÉ REZNÉ DOŠTIČKY PRE SÚSTRUŽENIE ZÁVITOV

1	2	3		4
Tvar destičky / Tvar doštičky	Úhel hřbetu / Uhol chrpta	Délka řezné hrany / Dĺžka reznej hrany		Vnější - vnitřní Vonkajšia - vnútorná
				Vnější - vonkajšia
<b>T</b>	<b>N</b>	11	11,0	<b>E</b>
		16	9,525	Vnitřní - vnútorná
		22	12,7	<b>N</b>

**T N 16 E R 175 M - S**

5
Provedení destičky Prevedenie doštičky
Pravý - pravý
<b>R</b>
Levý - Ľavý
<b>L</b>
Neutrální
<b>N</b>

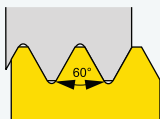
6	
Stoupání závitu / Stúpanie závitu	
Stoupání závitu Stúpanie závitu	Počet závitů na palec Počet závitov na palec
	Počet závitů na palec x 10
s x 100	Počet závitů na palec x 10

7			
Profil závitu / Profil závitu			
<b>M</b>	Metrický 60° ISO 965/1-1980	<b>TR</b>	Trapéz 30° ISO 2901/3-1977
<b>W</b>	Whitworth 55° ISO 228-1982	<b>UN</b>	Americký UN 60° ISO 5864-1978
<b>RD</b>	Obý 30° DIN 405-1981	<b>ACME</b>	ACME 29° ANSI B1.5-1988
<b>BSPT</b>	ISO 228/1 35 21 1959 ISO 7/1	<b>API</b>	API
<b>NPT</b>	ANSI B1.1-1983		

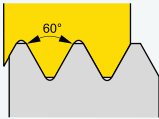
8	
Utvařec / Utvárač	
<b>P1</b>	lisovaný lisovaný
<b>S</b>	speciál speciál

**M**

Plný profil

**TN ..ER/EL...M**

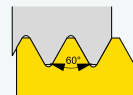
256 - 257

**TN ..NR/NL...M**

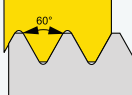
258 - 259

**M**

Částečný profil

**TN ..ER/EL...60°**

260

**TN ..NR/NL...60°**

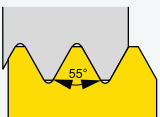
261

**TN ..EN/NN...60°**

262

**W**

Plný profil

**TN ..ER/EL...W**

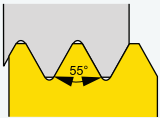
263

**TN ..NR/NL...W**

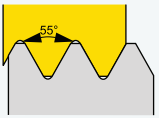
264 - 265

**W**

Částečný profil

**TN ..ER/EL...W**

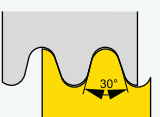
266

**TN ..NR/NL...W**

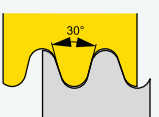
267

**RD**

Plný profil

**TN ..ER/EL...RD**

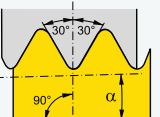
268

**TN ..NR/NL...RD**

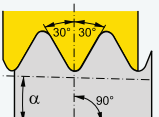
269

**API**

Plný profil

**TN ..ER/EL...API**

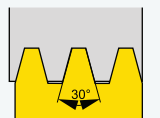
270

**TN ..NR/NL...API**

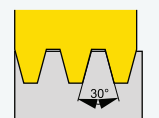
270

**TR**

Plný profil

**TN ..ER/EL...TR**

271

**TN ..NR/NL...TR**

272

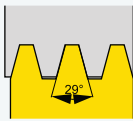
**TN ..EN/NN...TR**

273

**ACME**

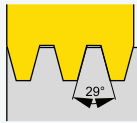
Plný profil

TN ..ER/EL...ACME



278

TN ..NR/NL...ACME

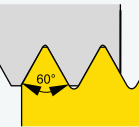


279

**UN**

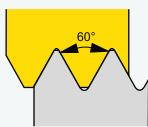
Plný profil

TN ..ER/EL...UN



274 - 275

TN ..NR/NL...UN

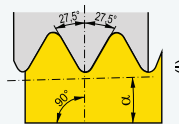


276 - 277

**BSPT**

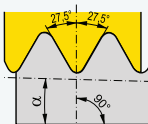
Plný profil

TN ..ER/EL..BSPT



280

TN ..NR/NL..BSPT

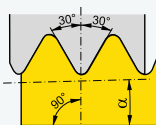


280

**NTP**

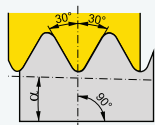
Plný profil

TN ..ER/EL...NTP



281

TN ..NR/NL...NTP



281

ISO D

ISO D

ISO P

ISO P

ISO M

ISO M

ISO S

ISO S

OSTATNÍ  
OSTATNÉZÁPÍCHY  
ZÁPÍCHYZÁVÍTY  
ZÁVÍTY

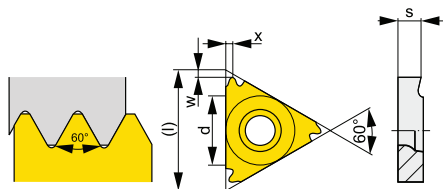
VBD

VRD

## METRICKÝ 60° ISO 965/1-1980

PLNÝ PROFIL

VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ



Velikost Velkosť	(l)	d	s		
16	16,5	9,525	3,47		
22	22,0	12,700	4,71		

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.:157

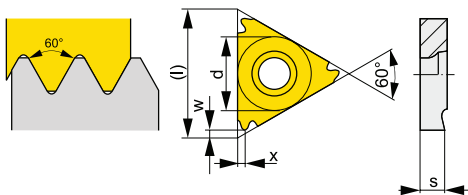
Utvářející Utvárající	ISO	Stoupání Stúpanie	Materiály				x	w	Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu	
			T8030						f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>
ISO S ISO S	TN 16ER050M	0,5	●				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER075M	0,8	●				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER080M	0,8	●				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER100M	1,0	●				0,70	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER125M	1,3	●				0,80	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER150M	1,5	●				1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER175M	1,8	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER200M	2,0	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER250M	2,5	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER300M	3,0	●				1,50	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER350M	3,5	●				2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER400M	4,0	●				2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER450M	4,5	●				2,40	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER500M	5,0	●				2,50	1,80	-	-	-	-
ZÁPICHY ZAPICHY	TN 16EL050M	0,5	●				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL075M	0,8	●				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL080M	0,8	○				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL100M	1,0	●				0,70	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL125M	1,3	●				0,80	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL150M	1,5	●				1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL175M	1,8	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL200M	2,0	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL250M	2,5	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL300M	3,0	●				1,50	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL350M	3,5	●				2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL400M	4,0	●				2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL450M	4,5	○				2,40	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL500M	5,0	●				2,50	1,80	-	-	-	-
VBD VRD	TN 16ER100M-P1	1,0	●				0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER125M-P1	1,3	●				0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER150M-P1	1,5	●				0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER175M-P1	1,8	●				1,50	1,20	-	-	-	-



## METRICKÝ 60° ISO 965/1-1980

PLNÝ PROFIL

VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ



Velikost Velkosť	l	d	s			
11	11,0	6,350	3,00			
16	16,5	9,525	3,47			
22	22,0	12,700	4,71			

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 159

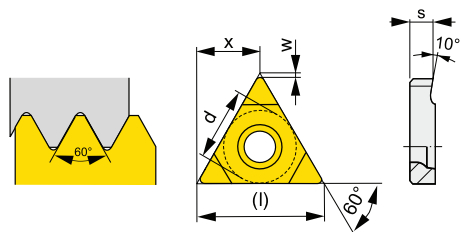
Utvářející Utvárající	ISO	Stoupání Stúpanie	Materiály				x	w	Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu	
			T8030						f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>
	TN 11NR050M	0,5	●				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 11NR075M	0,8	●				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 11NR100M	1,0	●				0,70	1,30	-	-	-	-
	TN 11NR125M	1,3	●				0,80	1,30	-	-	-	-
	TN 11NR150M	1,5	●				1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 11NR200M	2,0	●				1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 16NR050M	0,5	●				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16NR075M	0,8	●				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16NR100M	1,0	●				0,70	1,30	-	-	-	-
	TN 16NR125M	1,3	●				0,80	1,30	-	-	-	-
	TN 16NR150M	1,5	●				1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 16NR175M	1,8	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16NR200M	2,0	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16NR250M	2,5	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16NR300M	3,0	●				1,50	1,30	-	-	-	-
	TN 22NR350M	3,5	●				2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22NR400M	4,0	●				2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22NR450M	4,5	●				2,40	1,60	-	-	-	-
TN 22NR500M	5,0	●				2,50	1,80	-	-	-	-	
	TN 11NL050M	0,5	●				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 11NL075M	0,8	●				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 11NL100M	1,0	●				0,70	1,30	-	-	-	-
	TN 11NL125M	1,3	●				0,80	1,30	-	-	-	-
	TN 11NL150M	1,5	●				1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 11NL200M	2,0	○				1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 16NL050M	0,5	○				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16NL075M	0,8	○				0,50	1,30	-	-	-	-
	TN 16NL100M	1,0	●				0,70	1,30	-	-	-	-
	TN 16NL125M	1,3	●				0,80	1,30	-	-	-	-
	TN 16NL150M	1,5	●				1,00	1,30	-	-	-	-
	TN 16NL175M	1,8	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16NL200M	2,0	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16NL250M	2,5	●				1,40	1,30	-	-	-	-









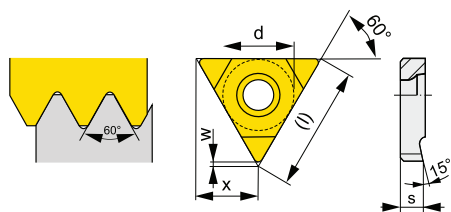
**METRICKÝ 60° - S**  
**ČÁSTEČNÝ / ČIASTOČNÝ PROFIL**  
**VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ**

Velikost Velkosť	(l)	d	s		
22	22,0	12,700	4,60		

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 158

Utvářec Utvárac	ISO	Stoupání Stúpanie	Materiály						Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu			
			T8030						x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>
	TN 22EN350-500M	3,50 ÷ 5,00	●						11,00	0,75	-	-	-	-
	TN 22EN550-800M	5,50 ÷ 8,00	●						11,00	1,25	-	-	-	-

**METRICKÝ 60° - S**  
**ČÁSTEČNÝ / ČIASTOČNÝ PROFIL**  
**VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ**

Velikost Velkosť	(l)	d	s		
22	22,0	12,700	4,60		

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

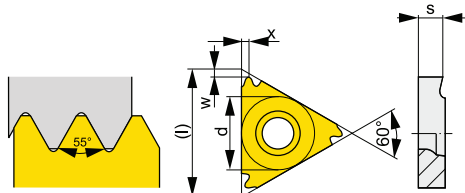
Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 160

Utvářec Utvárac	ISO	Stoupání Stúpanie	Materiály						Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu			
			T8030						x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>
	TN 22NN350-500M	3,50 ÷ 5,00	●						11,00	0,65	-	-	-	-
	TN 22NN550-800M	5,50 ÷ 8,00	●						11,00	0,95	-	-	-	-

## WHITWORTH 55° ISO 228-1982

PLNÝ PROFIL

VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ



Velikost Velkosť	(l)	d	s		
16	16,5	9,525	3,47		
22	22,0	12,700	4,71		

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

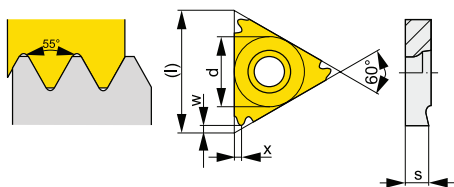
Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 157

Utvářející Utvárající	ISO	Počet závitů/1" Počet závitov/1"	T8030	Materiály		Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu		
				x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>	
	TN 16ER280W	28,0	●		0,70	0,60	-	-	-	-
	TN 16ER200W	20,0	●		0,90	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER190W	19,0	●		1,00	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER180W	18,0	●		1,00	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER160W	16,0	●		1,10	0,90	-	-	-	-
	TN 16ER140W	14,0	●		1,20	1,00	-	-	-	-
	TN 16ER120W	12,0	●		1,40	1,10	-	-	-	-
	TN 16ER110W	11,0	●		1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16ER100W	10,0	●		1,50	1,20	-	-	-	-
	TN 16ER090W	9,0	●		1,70	1,20	-	-	-	-
	TN 16ER080W	8,0	●		1,50	1,20	-	-	-	-
	TN 22ER070W	7,0	●		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER060W	6,0	●		2,30	1,60	-	-	-	-
TN 22ER050W	5,0	●		2,40	1,70	-	-	-	-	
	TN 16EL280W	28,0	○		0,70	0,60	-	-	-	-
	TN 16EL200W	20,0	○		0,90	0,80	-	-	-	-
	TN 16EL190W	19,0	○		1,00	0,80	-	-	-	-
	TN 16EL160W	16,0	○		1,10	0,90	-	-	-	-
	TN 16EL140W	14,0	●		1,20	1,00	-	-	-	-
	TN 16EL120W	12,0	○		1,40	1,10	-	-	-	-
	TN 16EL110W	11,0	●		1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16EL100W	10,0	○		1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16EL090W	9,0	○		1,70	1,20	-	-	-	-
	TN 16EL080W	8,0	○		1,50	1,20	-	-	-	-
	TN 22EL070W	7,0	○		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL060W	6,0	○		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL050W	5,0	○		2,40	1,70	-	-	-	-
	TN 16ER190W-P1	19,0	○		0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER140W-P1	14,0	●		1,50	1,20	-	-	-	-
	TN 16ER110W-P1	11,0	●		1,50	1,20	-	-	-	-

## WHITWORTH 55° ISO 228-1982

PLNÝ PROFIL

VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ



Velikost Veľkosť	l	d	s			
11	11,0	6,350	3,00			
16	16,5	9,525	3,47			
22	22,0	12,700	4,71			

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 159

Utvářec Utvárac	ISO	Počet závitů/1" Počet závitov/1"	T8030	Materiály		Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu		
				x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>	
	TN 11NR190W	19,0	●		1,00	0,80	-	-	-	-
	TN 11NR140W	14,0	●		1,20	0,80	-	-	-	-
	TN 16NR280W	28,0	○		0,70	0,60	-	-	-	-
	TN 16NR200W	20,0	●		0,90	0,80	-	-	-	-
	TN 16NR190W	19,0	●		1,00	0,80	-	-	-	-
	TN 16NR160W	16,0	●		1,10	0,90	-	-	-	-
	TN 16NR140W	14,0	●		1,20	1,00	-	-	-	-
	TN 16NR120W	12,0	○		1,40	1,10	-	-	-	-
	TN 16NR110W	11,0	●		1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16NR100W	10,0	●		1,50	1,20	-	-	-	-
	TN 16NR090W	9,0	○		1,70	1,20	-	-	-	-
	TN 16NR080W	8,0	●		1,50	1,20	-	-	-	-
	TN 22NR070W	7,0	○		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22NR060W	6,0	○		2,30	1,60	-	-	-	-
TN 22NR050W	5,0	●		2,40	1,70	-	-	-	-	
	TN 11NL190W	19,0	○		1,00	0,80	-	-	-	-
	TN 11NL140W	14,0	○		1,20	0,80	-	-	-	-
	TN 16NL280W	28,0	○		0,70	0,60	-	-	-	-
	TN 16NL200W	20,0	○		0,90	0,80	-	-	-	-
	TN 16NL190W	19,0	○		1,00	0,80	-	-	-	-
	TN 16NL160W	16,0	○		1,10	0,90	-	-	-	-
	TN 16NL140W	14,0	○		1,20	1,00	-	-	-	-
	TN 16NL120W	12,0	○		1,40	1,10	-	-	-	-
	TN 16NL110W	11,0	●		1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16NL100W	10,0	○		1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16NL090W	9,0	○		1,70	1,20	-	-	-	-
	TN 16NL080W	8,0	○		1,50	1,20	-	-	-	-
	TN 22NL070W	7,0	○		2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22NL060W	6,0	○		2,30	1,60	-	-	-	-
TN 22NL050W	5,0	○		2,40	1,70	-	-	-	-	



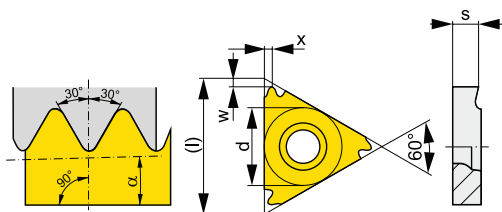










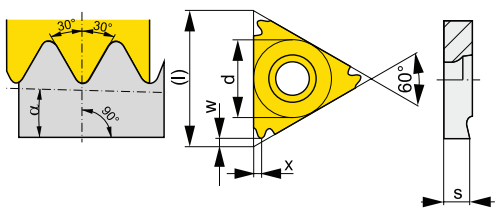
API  
PLNÝ PROFIL  
VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ

Velikost Velkosť	(l)	d	s	$\alpha$	
16	16,5	9,525	3,47	1°47'	
22	22,0	12,700	4,71	4°46'	

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 157

ISO	ISO	Počet závitů/1" Počet závitov/1"	Materiály								Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu		
			T8030						x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>	
	TN 16ER100API-RD01	10,0	●							1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16ER080API-RD01	8,0	●							1,70	1,20	-	-	-	-
	TN 22ER040API038-402	4,0	●							2,60	1,70	-	-	-	-
	TN 22EL040API038-402	4,0	○							2,60	1,70	-	-	-	-

API  
PLNÝ PROFIL  
VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ

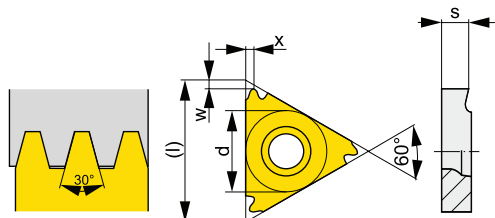
Velikost Velkosť	(l)	d	s	$\alpha$	
16	16,5	9,525	3,47	1°47'	
22	22,0	12,700	4,71	4°46'	

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 159

ISO	ISO	Počet závitů/1" Počet závitov/1"	Materiály								Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu		
			T8030						x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>	
	TN 16NR100API-RD01	10,0	●							1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16NR080API-RD01	8,0	●							1,70	1,20	-	-	-	-
	TN 22NR040API038-402	4,0	○							2,60	1,70	-	-	-	-
	TN 22NL040API038-402	4,0	○							2,60	1,70	-	-	-	-

**TRAPÉZ 30° DIN 103-1977, ISO 2901/3-1977**  
**PLNÝ PROFIL**  
**VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ**



Velikost Velkosť	(l)	d	s
16	16,5	9,525	3,47
22	22,0	12,700	4,71

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 157

ISO	Stoupání Stúpanie	Materiály							Posuv na ot.		Hĺoubka řezu Hĺĺbka rezu				
		T8030						x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>		
	TN 16ER150TR	1,5	●							1,00	1,00	-	-	-	-
	TN 16ER200TR	2,0	●							1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16ER300TR	3,0	●							1,50	1,30	-	-	-	-
	TN 22ER400TR	4,0	●							2,30	1,65	-	-	-	-
	TN 22ER500TR	5,0	●							2,50	2,10	-	-	-	-
	TN 16EL150TR	1,5	○							1,00	1,00	-	-	-	-
	TN 16EL200TR	2,0	●							1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16EL300TR	3,0	●							1,50	1,30	-	-	-	-
	TN 22EL400TR	4,0	●							2,30	1,65	-	-	-	-
	TN 22EL500TR	5,0	●							2,50	2,10	-	-	-	-

ISO D  
ISO D

ISO P  
ISO P

ISO M  
ISO M

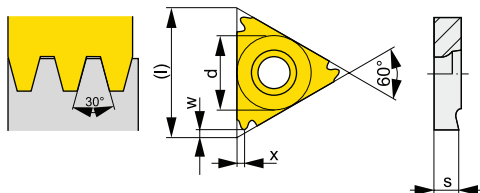
ISO S  
ISO S

OSTATNÍ  
OSTATNÉ

ZÁPICHY  
ZÁPICHY

ZÁVITY  
ZÁVITY

VBD  
VRD

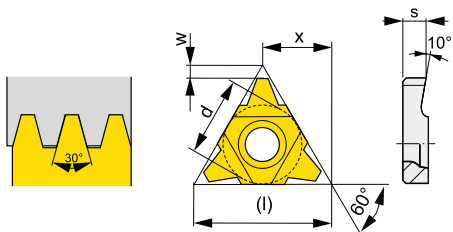
**TRAPÉZ 30°** DIN 103-1977, ISO 2901/3-1977  
**PLNÝ PROFIL**  
**VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ**

Velikost Velkosť	(l)	d	s		
<b>16</b>	16,5	9,525	3,47		
<b>22</b>	22,0	12,700	4,71		

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 159

ISO	Stoupání Stúpanie	Materiály						Posuv na ot.		Hĺoubka řezu Hĺĺbka rezu		
		T8030					x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>
	TN 16NR150TR	1,5	●				1,00	1,00	-	-	-	-
	TN 16NR200TR	2,0	●				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16NR300TR	3,0	●				1,50	1,30	-	-	-	-
	TN 22NR400TR	4,0	●				2,30	1,65	-	-	-	-
	TN 22NR500TR	5,0	●				2,50	2,10	-	-	-	-
	TN 16NL150TR	1,5	○				1,00	1,00	-	-	-	-
	TN 16NL200TR	2,0	○				1,40	1,30	-	-	-	-
	TN 16NL300TR	3,0	●				1,50	1,30	-	-	-	-
	TN 22NL400TR	4,0	●				2,30	1,65	-	-	-	-
	TN 22NL500TR	5,0	●				2,50	2,10	-	-	-	-

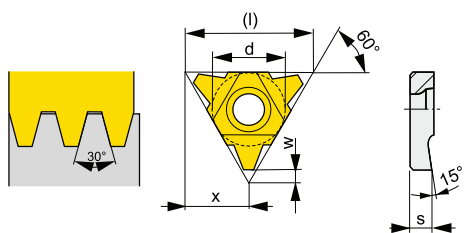
**VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY - PRO SOUSTRUŽENÍ ZÁVITŮ**  
**VYMNITELNÉ REZNÉ DOŠTIČKY - PRE SÚSTRUŽENIE ZÁVITOV**
**TRAPÉZ 30° S**
**PLNÝ PROFIL**
**VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ**


Velikost Velkosť	(l)	d	s		
22	22,0	12,700	4,60		

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 158

ISO	Stoupání Stúpanie	Materiály						Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu				
		T8030						x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>	
	TN 22EN600TR	6,0	●											
	TN 22EN700TR	7,0	●											

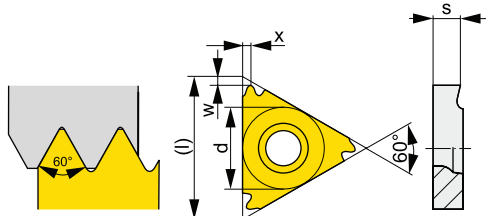
**TRAPÉZ 30° S**
**PLNÝ PROFIL**
**VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ**


Velikost Velkosť	(l)	d	s		
22	22,0	12,700	4,60		

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 160

ISO	Stoupání Stúpanie	Materiály						Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu			
		T8030						x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>
	TN 22NN600TR	6,0	●										
	TN 22NN700TR	7,0	●										

**AMERICKÝ UN 60°**  
**SO 5864-1978, ANSI B1.1-1983**  
**PLNÝ PROFIL**  
**VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ**


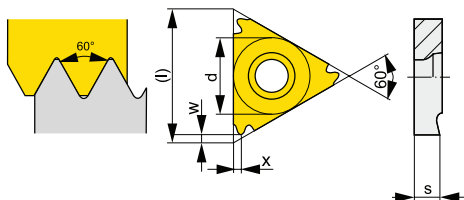
Velikost Velkosť	(l)	d	s		
<b>16</b>	16,5	9,525	3,47		
<b>22</b>	22,0	12,700	4,71		

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 157

ISO	Počet závitů/1" Počet závitov/1"	T8030	Materiály						Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu		
			x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>					
	TN 16ER320UN	32,0	○					0,60	0,60	-	-	-	-
	TN 16ER280UN	28,0	○					0,70	0,60	-	-	-	-
	TN 16ER240UN	24,0	○					0,80	0,70	-	-	-	-
	TN 16ER200UN	20,0	●					0,90	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER180UN	18,0	●					1,00	0,80	-	-	-	-
	TN 16ER160UN	16,0	●					1,10	0,90	-	-	-	-
	TN 16ER140UN	14,0	●					1,20	1,00	-	-	-	-
	TN 16ER130UN	13,0	○					1,30	1,00	-	-	-	-
	TN 16ER120UN	12,0	●					1,40	1,10	-	-	-	-
	TN 16ER115UN	11,5	○					1,40	1,10	-	-	-	-
	TN 16ER110UN	11,0	○					1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16ER100UN	10,0	●					1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16ER090UN	9,0	○					1,70	1,20	-	-	-	-
	TN 16ER080UN	8,0	●					1,60	1,20	-	-	-	-
	TN 22ER070UN	7,0	○					2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22ER060UN	6,0	○					2,30	1,60	-	-	-	-
TN 22ER050UN	5,0	○					2,50	1,70	-	-	-	-	
	TN 16EL320UN	32,0	○					0,60	0,60	-	-	-	-
	TN 16EL280UN	28,0	○					0,70	0,60	-	-	-	-
	TN 16EL240UN	24,0	○					0,80	0,70	-	-	-	-
	TN 16EL200UN	20,0	○					0,90	0,80	-	-	-	-
	TN 16EL180UN	18,0	○					1,00	0,80	-	-	-	-
	TN 16EL160UN	16,0	○					1,10	0,90	-	-	-	-
	TN 16EL140UN	14,0	○					1,20	1,00	-	-	-	-
	TN 16EL120UN	12,0	○					1,30	1,10	-	-	-	-
	TN 16EL110UN	11,0	○					1,40	1,10	-	-	-	-
	TN 16EL100UN	10,0	○					1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16EL090UN	9,0	○					1,70	1,20	-	-	-	-
	TN 16EL080UN	8,0	○					1,60	1,20	-	-	-	-
	TN 22EL070UN	7,0	○					2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL060UN	6,0	○					2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22EL050UN	5,0	○					2,50	1,70	-	-	-	-



**AMERICKÝ UN 60°**  
 ISO 5864-1978, ANSI B1.1-1983  
**PLNÝ PROFIL**  
 VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ


Velikost Velkosť	l	d	s		
<b>16</b>	16,5	9,525	3,47		
<b>22</b>	22,0	12,700	4,71		

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 159

ISO	Počet závitů/1" Počet závitov/1"	T8030	Materiály				x	w	Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu	
									f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>
	TN 16NR320UN	32,0	○				0,60	0,60	-	-	-	-
	TN 16NR280UN	28,0	○				0,70	0,60	-	-	-	-
	TN 16NR240UN	24,0	○				0,80	0,70	-	-	-	-
	TN 16NR200UN	20,0	○				0,90	0,80	-	-	-	-
	TN 16NR180UN	18,0	○				1,00	0,80	-	-	-	-
	TN 16NR160UN	16,0	○				1,10	0,90	-	-	-	-
	TN 16NR140UN	14,0	●				1,20	1,00	-	-	-	-
	TN 16NR130UN	13,0	○				1,30	1,00	-	-	-	-
	TN 16NR120UN	12,0	●				1,40	1,10	-	-	-	-
	TN 16NR115UN	11,5	○				1,40	1,10	-	-	-	-
	TN 16NR110UN	11,0	○				1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16NR100UN	10,0	○				1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16NR080UN	8,0	○				1,50	1,20	-	-	-	-
	TN 22NR070UN	7,0	○				2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22NR060UN	6,0	○				2,30	1,60	-	-	-	-
TN 22NR050UN	5,0	○				2,50	1,70	-	-	-	-	
	TN 16NL320UN	32,0	○				0,60	0,60	-	-	-	-
	TN 16NL280UN	28,0	○				0,70	0,60	-	-	-	-
	TN 16NL240UN	24,0	○				0,80	0,70	-	-	-	-
	TN 16NL200UN	20,0	○				0,90	0,80	-	-	-	-
	TN 16NL180UN	18,0	○				1,00	0,80	-	-	-	-
	TN 16NL160UN	16,0	○				1,10	0,90	-	-	-	-
	TN 16NL140UN	14,0	○				1,20	1,00	-	-	-	-
	TN 16NL120UN	12,0	○				1,30	1,00	-	-	-	-
	TN 16NL110UN	11,0	○				1,40	1,10	-	-	-	-
	TN 16NL100UN	10,0	○				1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16NL080UN	8,0	○				1,60	1,20	-	-	-	-
	TN 22NL070UN	7,0	○				2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 22NL060UN	6,0	○				2,30	1,60	-	-	-	-
	TN 16NR200UN-P1	20,0	○				0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16NR180UN-P1	18,0	○				0,80	0,80	-	-	-	-
	TN 16NR160UN-P1	16,0	○				0,80	0,80	-	-	-	-

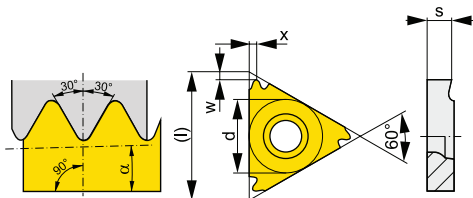











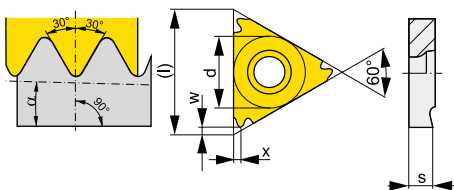
NPT ANSI B1.1-1983  
PLNÝ PROFIL  
VNĚJŠÍ / VONKAJŠÍ

Velikost Velkosť	(l)	d	s	$\alpha$	
16	16,5	9,525	3,47	1°47'	

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 157


ISO	Počet závitů/1" Počet závitov/1"	Materiály						Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu			
		T8030					x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>	
	TN 16ER270NPT	27,0	●					0,80	0,70	-	-	-	-
	TN 16ER180NPT	18,0	●					0,80	0,70	-	-	-	-
	TN 16ER140NPT	14,0	●					1,50	0,70	-	-	-	-
	TN 16ER115NPT	11,5	●					1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16ER080NPT	8,0	●					1,60	1,10	-	-	-	-

NPT ANSI B1.1-1983  
PLNÝ PROFIL  
VNITŘNÍ / VNÚTORNÝ

Velikost Velkosť	(l)	d	s	$\alpha$	
11	11,0	6,350	3,00	1°47'	
16	16,5	9,525	3,47	1°47'	

Všechny rozměry / Všetky rozmery v [mm]

Nástroj viz strana / Nástroje vid' str.: 159

ISO	Počet závitů/1" Počet závitov/1"	Materiály						Posuv na ot.		Hloubka řezu Hĺbka rezu			
		T8030					x	w	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>	a <sub>p min</sub>	a <sub>p max</sub>	
	TN 11NR180NPT	18,0	●					0,80	0,70	-	-	-	-
	TN 11NR140NPT	14,0	●					0,80	0,70	-	-	-	-
	TN 16NR140NPT	14,0	●					1,50	0,70	-	-	-	-
	TN 16NR115NPT	11,5	●					1,50	1,10	-	-	-	-
	TN 16NR080NPT	8,0	●					1,60	1,10	-	-	-	-