
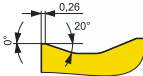
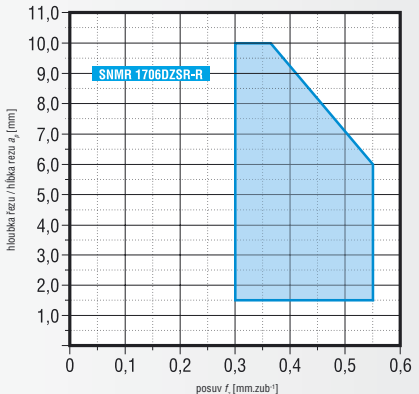


geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: SNMR 1706DZSR-R			
		typ fréz.	P	M	K	N	S				H		
SNMR-R		Lehké Lahké	■	■	■			□	<ul style="list-style-type: none"> - stabilní řezná geometrie - vhodná především pro obrábění materiálů skupin P, K a M - vhodná pro polohrubovací a hrubovací frézování 				
	Profil hlavního bítu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	■	■			□		<ul style="list-style-type: none"> - stabilná řezná geometria - vhodná predovšetkým pre obrábanie materiálov skupín P, K a M - vhodná pre polohrubovacie a hrubovacie frézovanie 			
		Těžké Ťažké	■	■	■			□					
								<p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <table border="1"> <tr> <td>f_z</td> <td>0,3 ÷ 0,55 [mm.zub⁻¹]</td> </tr> <tr> <td>a_p</td> <td>1,5 ÷ 10,0 [mm]</td> </tr> </table>		f_z	0,3 ÷ 0,55 [mm.zub ⁻¹]	a_p	1,5 ÷ 10,0 [mm]
f_z	0,3 ÷ 0,55 [mm.zub ⁻¹]												
a_p	1,5 ÷ 10,0 [mm]												