
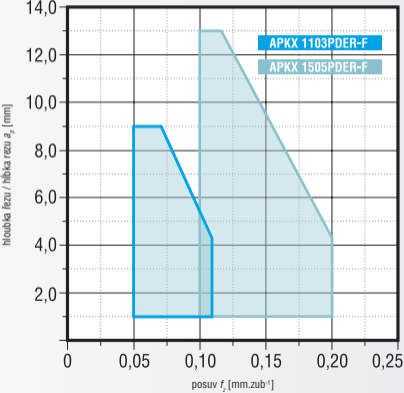
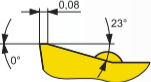

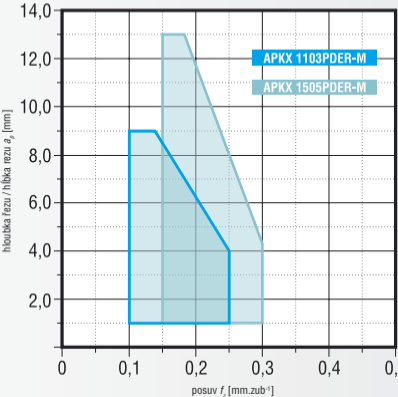
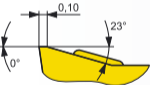


geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: APKX 1103PDER-F APKX 1505PDER-F					
		typ fréz.	P	M	K	N	S				H				
APKX-F		Lehké Ľahké	■	■	□	■	□		<ul style="list-style-type: none"> <li>- vysoce pozitivním geometrie</li> <li>- žebra ve tvaru kulových vrchlíků regulující kontakt třísky s čelem</li> <li>- vhodná pro obrábění všech skupin obráběných materiálů s výjimkou skupiny H</li> <li>- zejména v hodná pro lehčí až střední obrábění</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- vysoko pozitivna geometria</li> <li>- rebrá v tvare gumových vrchlíkov, regulujúcich kontakt triesky s čelom</li> <li>- vhodná pre obrábanie všetkých skupín obrábaných materiálov, s výnimkou skupiny H</li> <li>- vhodná najmä pre ľahké až stredné obrábanie</li> </ul>					
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	■	□	□	□				<p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <table border="1"> <tr> <td><math>f_z</math></td> <td>0,05(0,1) ÷ 0,12(0,20) [mm.zub<sup>-1</sup>]</td> </tr> <tr> <td><math>a_p</math></td> <td>1,0 ÷ (9,0) 13,0 [mm]</td> </tr> </table>	$f_z$	0,05(0,1) ÷ 0,12(0,20) [mm.zub <sup>-1</sup> ]	$a_p$	1,0 ÷ (9,0) 13,0 [mm]
	$f_z$	0,05(0,1) ÷ 0,12(0,20) [mm.zub <sup>-1</sup> ]													
$a_p$	1,0 ÷ (9,0) 13,0 [mm]														
	Těžké Ťažké	□	□	■	□	□									

geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: <b>APKX 1103PDER-M, APKX 150516-M</b> <b>APKX 1505PDER-M, APKX 150532-M</b>		
		typ fréz.	P	M	K	N	S				H	
		Lehké Ľahké	■	■	■				<ul style="list-style-type: none"> <li>- vysoce pozitivním geometrie</li> <li>- žebra ve tvaru válců zakončených kulovými vrchlíky regulující kontakt třísky s čelem</li> <li>- vhodná pro obrábění materiálů skupin P,M,K a S</li> <li>- zejména v hodná pro střední obrábění</li> <li>- nabízena i v rádiusech (1,6; 3,2)</li> </ul>			
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	■	■		□			<ul style="list-style-type: none"> <li>- vysoko pozitivna geometria</li> <li>- rebrá v tvare valcov, zakončených guľovými vrchlíkmi, regulujúcimi kontakt triesky s čelom</li> <li>- vhodná pre obrábanie materiálov skupín P,M,K a S</li> <li>- vhodná najmä pre stredné obrábanie</li> <li>- ponúkaná aj v rádiusoch (1,6; 3,2)</li> </ul>		
		Těžké Ťažké	□	□	□		□					
Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:												
<table border="1"> <tr> <td><math>f_z</math></td> <td>(0,10) 0,15 ÷ (0,25) 0,30 [mm.zub<sup>-1</sup>]</td> </tr> <tr> <td><math>a_p</math></td> <td>1,0 ÷ (9,0) 13,0 [mm]</td> </tr> </table>									$f_z$	(0,10) 0,15 ÷ (0,25) 0,30 [mm.zub <sup>-1</sup> ]	$a_p$	1,0 ÷ (9,0) 13,0 [mm]
$f_z$	(0,10) 0,15 ÷ (0,25) 0,30 [mm.zub <sup>-1</sup> ]											
$a_p$	1,0 ÷ (9,0) 13,0 [mm]											