**LEGENDA**

1 – Těleso
 2 – Hvězdice
 3 – Čep
 4 – Osa
 5 - Kolečko

LEGEND

Body
 Star
 Pin
 Axle
 Wheel

LEGENDE

Körper
 Stern
 Bolzen
 Achse
 Rädchen

Použití:

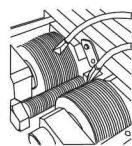
- Držáky vroubkovacích koleček jsou určeny pro zhotovení rýhování nebo vroubkování na vnějších válcových plochách.
- Použitý obráběcí stroj – soustruh
- Válcování mezi párem koleček
- Samostředění držáku

Operating instruction:

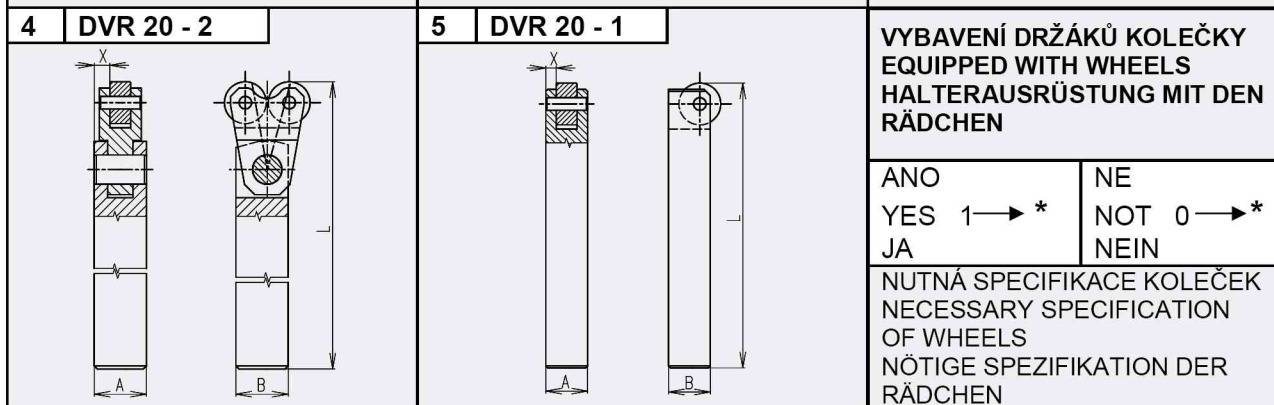
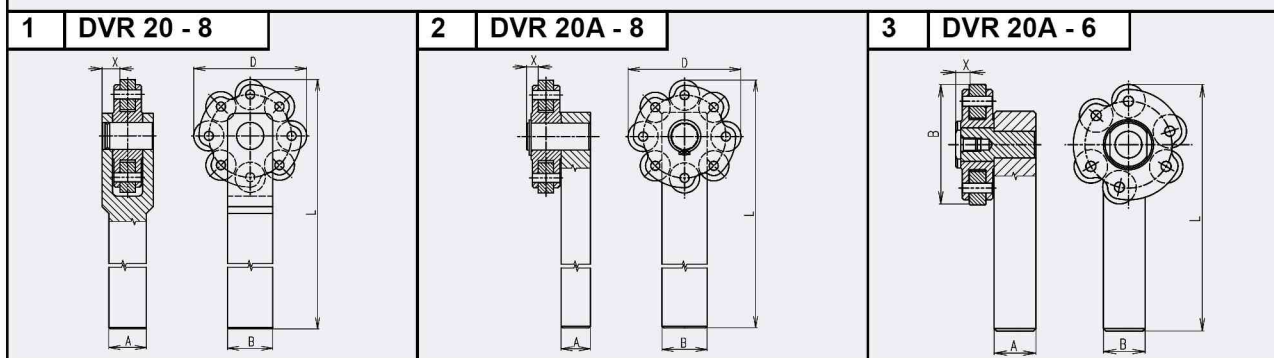
- Holders are designed for knurling of external cylindrical surfaces
- Usable machine tool - lathe
- Rolling between pair of knurling wheels
- Self-centring holder

Verwendung:

- Diese Werkzeuge sind für Kordeln und Rändeln der zylindrischen Außenflächen bestimmt
- Verwendbare Bearbeitungsmaschine - Drehmaschine
- Walzen mit zwei Rädchen
- Selbstzentrierender Halter



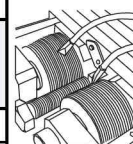
DRŽÁKY – HOLDERS – HALTER



TYP – TYPE	KÓD - CODE	A [mm]	B [mm]	L [mm]	X [mm]	D [mm]	[kg]
DVR 20 - 8	231.013 / *	25	30	205	12	68	1,35
DVR 20A - 8	231.020 / *	20	32	200	7	68	1,25
DVR 20A - 6	231.037 / *	25	25	140	8	66	1,05
DVR 20 - 2	231.044 / *	25	25	180	5	-	0,81
DVR 20 - 1	231.051 / *	20	20	150	5	-	0,42

KOLEČKA – WHEELS – RÄDCHEN	OSAZENÍ – STEP – ANSATZ																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th>t [mm]</th> <td>0,6</td> <td>0,8</td> <td>1,0</td> <td>1,2</td> <td>1,6</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>a</td> <td>b</td> <td>a</td> <td>b</td> <td>a</td> <td>b</td> </tr> </table>	t [mm]	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	1							2	a	b	a	b	a	b	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	1	2	3			
t [mm]	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0																						
1																												
2	a	b	a	b	a	b																						
1	2	3																										
KÓD – CODE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>50</td> <td>50</td> <td>55</td> <td>55</td> <td>55</td> <td>56</td> </tr> </table>	50	50	55	55	55	56																					
50	50	55	55	55	56																							

ROZTEČ „t“ PITCH TEILUNG	* 50	* 55	* 56	ROZTEČ „t“ PITCH TEILUNG	* 50	* 55	* 56
t = 0,6 mm	232.065	232.058	232.041	t = 1,2 mm	232.157	232.140	232.133
t = 0,8 mm	232.096	232.089	232.072	t = 1,6 mm	232.188	232.171	232.164
t = 1,0 mm	232.126	232.119	232.102	t = 2,0 mm	232.218	232.201	232.195



český
 english
 deutsch