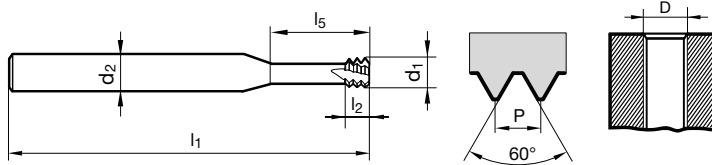


Micro-thread milling cutters



P	•	Cutting data page 60
M	•	
K	•	
N	•	
S	•	
H		

Tool material	Solid carbide
Surface	Ⓢ
Type	MTM3 SP
Internal cooling	⊗
Shank form	HA



Company std.

Article no.

4226

D	P	d1	d2	l1	l2	l5	Z	Code no.	Availability
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
M1,6	0.350	1.200	3.000	39.000	1.100	4.800	3	1.600	•
M1,8	0.350	1.400	3.000	39.000	1.100	5.400	3	1.800	•
M2	0.400	1.550	3.000	39.000	1.200	6.000	4	2.000	•
M2,5	0.450	1.950	3.000	39.000	1.400	7.500	4	2.500	•
M3	0.500	2.400	6.000	58.000	1.500	9.500	4	3.000	•
M3,5	0.600	2.800	6.000	58.000	1.800	11.000	4	3.500	•
M4	0.700	3.200	6.000	58.000	2.100	12.500	4	4.000	•
M5	0.800	4.000	6.000	58.000	2.400	16.000	4	5.000	•
M6	1.000	4.800	6.000	58.000	3.000	20.000	4	6.000	•
M8	1.250	5.950	6.000	58.000	3.800	24.000	4	8.000	•
M10	1.500	7.800	8.000	73.000	4.500	33.000	4	10.000	•
M12	1.750	9.000	10.000	84.000	5.300	38.000	4	12.000	•
M16	2.000	11.800	12.000	84.000	6.000	35.000	5	16.000	•