

ISO C
ISO C

ISO D
ISO D

ISO M
ISO M

ISO P
ISO P

ISO S
ISO S

ZÁPICHY
ZÁPICHY

ZÁVITY
ZÁVITY

VBD
VRD

VBMT

Velikost
Velikost

(l)

d

d₁

s

1102	11,1	6,350	2,90	2,38	
1604	16,6	9,525	4,50	4,76	

Nástroje viz str. / Nástroje vid' str.: 95-99, 111, 112

Utvařeč Utvařeč	ISO	ANSI	Materiály / Materiály										Rádus Rádus	Posuv na ot. Posuv na ot.		Hloubka řezu Hloubka řezu	
			6615	6630	9210	9230	8030						r _c	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
	VBMT 110204E-UR	VBMT 2(1.5)1E-UR				●	●						0,4	0,08	0,20	0,4	2,0
	VBMT 160402E-UR	VBMT 33(0.5)E-UR					●						0,2	0,05	0,10	0,2	2,0
	VBMT 160404E-UR	VBMT 331E-UR	●	●	●	●	●						0,4	0,08	0,20	0,4	2,0
	VBMT 160408E-UR	VBMT 332E-UR	●	●	●	●	●						0,8	0,08	0,30	0,8	3,0
	VBMT 160412E-UR	VBMT 333E-UR		○	●	●							1,2	0,15	0,30	1,2	3,0

VCGT

Velikost
Velikost

(l)

d

d₁

s

1103	11,1	6,350	2,80	3,18	
1604	16,6	9,525	4,40	4,76	

Nástroje viz str. / Nástroje vid' str.: 95-99, 111, 112

Utvařeč Utvařeč	ISO	ANSI	Materiály / Materiály										Rádus Rádus	Posuv na ot. Posuv na ot.		Hloubka řezu Hloubka řezu	
			8016	HF7									r _c	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
	VCGT 110302F-AL	VCGT 22(0.5)F-AL	●	●								0,2	0,06	0,10	0,3	2,8	
	VCGT 110304F-AL	VCGT 221F-AL	●	●								0,4	0,10	0,20	0,4	2,8	
	VCGT 160402F-AL	VCGT 33(0.5)F-AL	●	●								0,2	0,06	0,10	0,3	4,0	
	VCGT 160404F-AL	VCGT 331F-AL	●	●								0,4	0,10	0,20	0,4	4,0	
	VCGT 160408F-AL	VCGT 332F-AL	●	●								0,8	0,15	0,40	0,8	4,0	
	VCGT 160412F-AL	VCGT 333F-AL	●	●								1,2	0,15	0,60	1,2	4,0	

● skladovaný ○ neskladovaný

Všechny rozměry v / Všetky rozměry v [mm]

186

● skladovaný ○ neskladovaný

Všechny rozměry v / Všetky rozmery v [mm]