
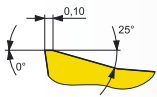
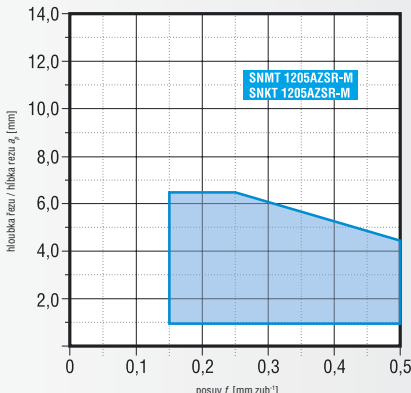


| geometrie<br>geometria | foto  | Skupina obr. materiálu |   |   |   |   |   | Funkční diagram / Funkčný diagram  | popis  | Použito u VBD / Použité pri VRD:<br>SNMT 1205AZSR-M<br>SNKT 1205AZSR-M  |       |                                     |       |                |
|------------------------|---|------------------------|---|---|---|---|---|--|--|---|-------|-------------------------------------|-------|----------------|
|                        |   | typ fréz.              | P | M | K | N | S |  |  |   | H     |                                     |       |                |
|                        |  | Lehké<br>Ľahké         | ■ | ■ | □ | □ | □ | □  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- vysoce pozitivní geometrie</li> <li>- vhodná pro frézování materiálů skupin P a M, dále použitelná pro materiály skupin K i S a podmíněně i pro H</li> <li>- zejména vhodná pro střední obrábění</li> </ul> |   |       |                                     |       |                |
|                        | Profil hlavního břitu<br>Profil hlavného ostria                                   | Střední<br>Stredné     | ■ | ■ | □ | □ | □ | □  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- vysoko pozitivna geometria</li> <li>- vhodná pre frézovanie materiálov skupín P a M, použiteľná aj pre materiály skupín K a S a podmienene aj pre H</li> <li>- vhodná najmä pre stredné obrábanie</li> </ul> |       |                                     |       |                |
|                        |  | Těžké<br>Ťažké         | ■ | ■ | □ | □ | □ | □  |  |   |       |                                     |       |                |
|                        |   |                        |   |   |   |   |   |  | <p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <table border="1"> <tr> <td><math>f_z</math></td> <td>0,15 ÷ 0,50 [mm.zub<sup>-1</sup>]</td> </tr> <tr> <td><math>a_p</math></td> <td>1,0 ÷ 6,5 [mm]</td> </tr> </table>                  |   | $f_z$ | 0,15 ÷ 0,50 [mm.zub <sup>-1</sup> ] | $a_p$ | 1,0 ÷ 6,5 [mm] |
| $f_z$                  | 0,15 ÷ 0,50 [mm.zub <sup>-1</sup> ]   |                        |   |   |   |   |   |  |  |   |       |                                     |       |                |
| $a_p$                  | 1,0 ÷ 6,5 [mm]  |                        |   |   |   |   |   |  |  |   |       |                                     |       |                |