
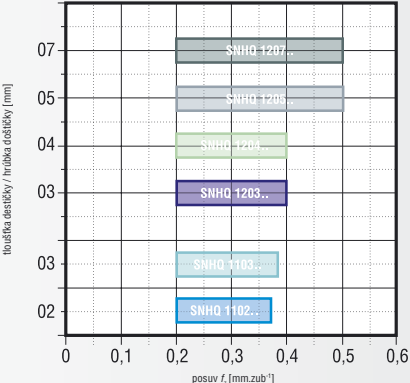
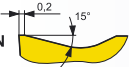
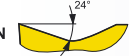


geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: SNHQ 11..., SNHQ 12..			
		typ fréz.	P	M	K	N	S				H		
SNHQ		Lehké Ľahké	■	■	■	□	□	□		<ul style="list-style-type: none"> - tangenciálně upínané VBD pro kotoučové frézy s vybrušovanými „utvařeči“ - tato geometrie je aplikovatelná pro všechny skupiny obráběných materiálů - doporučené rozsahy posuvů je nutno brát pouze orientačně (velmi podstatnou roli hraje poměr a_e/D) 			
	Profil hlavního bítu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	■	■	□	□	□			<ul style="list-style-type: none"> - tangenciálně upínané VRD pre kotúčové frézy s vybrúsenými utváračmi - táto geometria je aplikovateľná pre všetky skupiny obrábaných materiálov - doporučené rozsahy posuvov je nutné brať len orientačne (veľmi podstatnú rolu hrá pomer a_e/D) 		
	 	Těžké Ťažké	■	■	■	□	□	□				Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:	
									<table border="1"> <tr> <td>f_z</td> <td>0,20 ÷ (0,40) 0,50 [mm.zub⁻¹]</td> </tr> <tr> <td>a_p</td> <td>-</td> </tr> </table>	f_z	0,20 ÷ (0,40) 0,50 [mm.zub ⁻¹]	a_p	-
f_z	0,20 ÷ (0,40) 0,50 [mm.zub ⁻¹]												
a_p	-												