
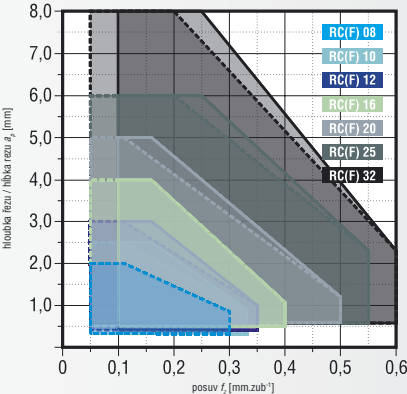
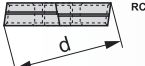
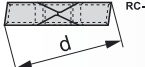


geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: RC 08, 10, 12, 16, 20, 25, 32 RC-F 08, 10, 12, 16, 20, 25					
		typ fréz.	P	M	K	N	S				H				
RC, RC-F		Lehké Ľahké	■	■	■	■	■		<ul style="list-style-type: none"> - stabilní mírně negativní resp. neutrální řezná geometrie - určeno pro kopírovací frézování - vhodná pro obrábění materiálů skupin P, K a H 	<ul style="list-style-type: none"> - stabilná, mierne negatívna, resp. neutrálna rezná geometria - určené pre kopírovacie frézovanie - vhodná pre obrábanie materiálov skupín P, K a H 					
	Profil hlavního bítu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	■	■	■	■				<p>Rozsah rezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <table border="1"> <tr> <td>f_z</td> <td>dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD</td> </tr> <tr> <td>a_p</td> <td>dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD</td> </tr> </table>	f_z	dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD	a_p	dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD
	f_z	dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD													
a_p	dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD														
 RC  RC-F	Těžké Ťažké	□	□	□	□	□									