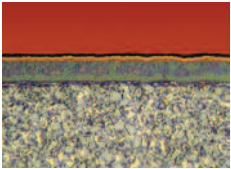
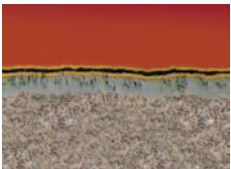
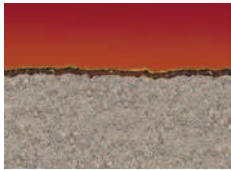


POVLAKOVANÉ MATERIÁLY PRO VRTÁNÍ
COATED GRADES FOR DRILLING

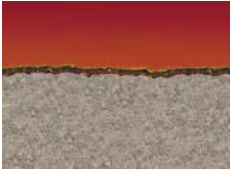
OBSAH CONTENT	Označení materiálu a mikrostruktura Designation and microstructure	Aplikační oblasti Application area	Skupina obráběných materiálů Workpiece Material Group	Popis materiálu a doporučené užití Grade description and recommended application
MONOLITNÍ VRTÁKY SOLID DRILLS	5030D 	10 20 30 40	P M K N S H	OBVODOVÉ DESTIČKY Materiál určený pro střední a vysoké řezné rychlosti. Pro operace s dobrými záběrovými podmínkami. Podmínkou použití je intenzivní výplach řeznou kapalinou. Materiál je vhodný pro obrábění běžných uhlíkových ocelí i slitinových ocelí a zejména pro litiny. Podmíněně lze tento materiál použít pro obrábění korozivzdorných a zušlechťených materiálů. PERIPHERAL INSERTS This grade is intended for medium and high cutting speeds. For operations with good engagement conditions. A condition is to use an intensive drilling fluid. This grade is suitable for machining of common carbon and alloy steels and especially cast irons. It can be conditionally used for machining of stainless and treated materials.
DESTIČKOVÉ VRTÁKY INDEXABLE DRILLS				
VYMIĚNITELNÉ DESTIČKY INDEXABLE INSERTS				
NASTAVITELNÉ POUZDRO ADJUSTABLE SLEEVE				
ŘEZNÉ PODMÍNKY CUTTING CONDITIONS				
TECHNICKÁ ČÁST TECHNICAL PART				
	6640 	10 20 30 40	P M K N S H	OBVODOVÉ DESTIČKY Nejhouzevnatější materiál řady MT CVD. Je určen pro zhoršené záběrové podmínky při obrábění běžných i korozivzdorných ocelí a litin. PERIPHERAL INSERTS It is the toughest grade of the series MT CVD. It is intended for worse engagement conditions at machining of common and stainless steels and cast irons
	8030 	10 20 30 40	P M K N S H	OBVODOVÉ / VNITŘNÍ DESTIČKY Materiál určený pro střední řezné rychlosti. Pro operace s méně stabilními záběrovými podmínkami. Používá se především pro obrábění běžných i korozivzdorných ocelí. Lze ho dále použít pro obrábění litin i superslitin. Materiál vykazuje velkou provozní spolehlivost. PERIPHERAL / INTERNAL INSERTS It is intended for medium cutting speeds. For operations with less stable engagement conditions. Before all it is used for machining of common and stainless steels. It can be also used for machining of cast irons and superalloys. The grade shows a high operation reliability.

■ - hlavní oblast použití / main application

▒ - další použití / other application

□ - podmíněné použití / conditional application

**POVLAKOVANÉ MATERIÁLY PRO VRTÁNÍ
COATED GRADES FOR DRILLING**

Označení materiálu a mikrostruktura Designation and microstructure	Aplikační oblasti Application area	Skupina obráběných materiálů Workpiece Material Group	Popis materiálu a doporučené užití Grade description and recommended application
8040 	10 20 30 40	P M K N S H	<p>VNITŘNÍ DESTIČKY Jedná se o nejhouževnatější materiál, který je určen pro extrémní namáhání a špatné záběrové podmínky. Své uplatnění nachází především při obrábění ocelí i korozivzdorných a litin při zhoršených podmínkách. Je vhodný pro obrábění těžkoobrobitelných slitin.</p> <p>INTERNAL INSERTS It is the toughest grade intended for extremely loading and bad engagement conditions. It finds its application before all for machining of steels and stainless steels at worse conditions. It is also suitable for machining of badly machinable alloys .</p>

OBSAH CONTENT
MONOLITNÍ VRTÁKY SOLID DRILLS
DESTIČKOVÉ VRTÁKY INDEXABLE DRILLS
VYMĚNITELNÉ DESTIČKY INDEXABLE INSERTS
NASTAVITELNÉ POUZDRO ADJUSTABLE SLEEVE
ŘEZNÉ PODMÍNKY CUTTING CONDITIONS
TECHNICKÁ ČÁST TECHNICAL PART

■ - hlavní oblast použití / main application

▣ - další použití / other application

□ - podmíněné použití / conditional application