
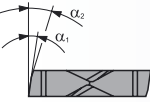
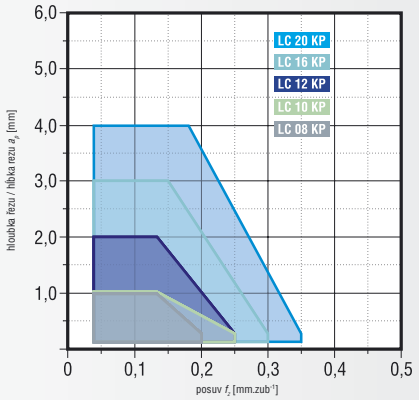

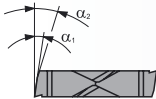


geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: LC-KP 08, 10, 12, 16, 20	
		typ fréz.	P	M	K	N	S				H
LC-KP		Lehké Ľahké	■	■	■				<ul style="list-style-type: none"> - stabilní mírně negativní řezná geometrie - speciální úprava pro potlačení vibrací při obrábění - určeno pro kopírovací frézování - vhodná pro obrábění materiálů skupin P, K a H - používá se pro hloubky řezu v oblasti rádiusu 		
	Profil hlavního bítu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	□	□	□			<ul style="list-style-type: none"> - stabilná mierne negatívna rezná geometria - špeciálna úprava pre potlačenie vibrácií pri obrábaní - určené pre kopírovacie frézovanie - vhodná pre obrábanie materiálov skupin P, K a H - používa sa pre hĺbky rezu v oblasti rádiusu 			
		Těžké Ťažké	□	□						<p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <table border="1"> <tr> <td>f_z</td> <td>dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD</td> </tr> <tr> <td>a_p</td> <td>dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD</td> </tr> </table>	f_z
f_z	dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD										
a_p	dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD										



geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: LC-KPF 08, 10, 12, 16, 20		
		typ fréz.	P	M	K	N	S				H	
LC-KPF		Lehké Ľahké	■		■					<ul style="list-style-type: none"> - stabilní neutrální řezná geometrie - speciální úprava pro potlačení vibrací při obrábění - určeno pro kopírovací frézování - vhodná pro obrábění materiálů skupin P, K a H - používá se pro hloubky řezu v oblasti rádiusu 		
	Profil hlavního bítu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	□		□				<ul style="list-style-type: none"> - stabilná neutrálna rezná geometria - špeciálna úprava pre potlačenie vibrácií pri obrábaní - určené pre kopírovacie frézovanie - vhodná pre obrábanie materiálov skupin P, K a H - používa sa pre hĺbky rezu v oblasti rádiusu 			
		Těžké Ťažké	□		□							
								<p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <table border="1"> <tr> <td>f_z</td> <td>dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD</td> </tr> <tr> <td>a_p</td> <td>dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD</td> </tr> </table>		f_z	dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD	a_p
f_z	dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD											
a_p	dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD											

