
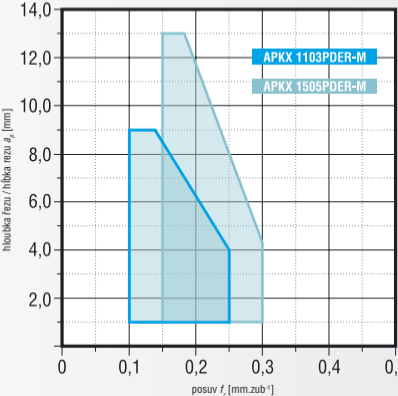
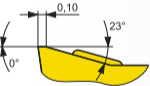


geometrie geometria	foto	Skupina obr. materiálu						Funkční diagram / Funkčný diagram	popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: APKX 1103PDER-M, APKX 150516-M APKX 1505PDER-M, APKX 150532-M	
		typ fréz.	P	M	K	N	S				H
APKX-M		Lehké Ľahké	■	■	■				<ul style="list-style-type: none"> - vysoce pozitivním geometrie - žebra ve tvaru válců zakončených kulovými vrchlíky regulující kontakt třísky s čelem - vhodná pro obrábění materiálů skupin P,M,K a S - zejména v hodná pro střední obrábění - nabízena i v rádiusech (1,6; 3,2) 	<ul style="list-style-type: none"> - vysoko pozitivna geometria - rebrá v tvare valcov, zakončených guľovými vrchlíkmi, regulujúcimi kontakt triesky s čelom - vhodná pre obrábanie materiálov skupín P,M,K a S - vhodná najmä pre stredné obrábanie - ponúkaná aj v rádiusoch (1,6; 3,2) 	
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	Střední Stredné	■	■	■		□				
		Těžké Ťažké	□	□	□		□				<p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <table border="1"> <tr> <td>f_z</td> <td>(0,10) 0,15 ÷ (0,25) 0,30 [mm.zub⁻¹]</td> </tr> <tr> <td>a_p</td> <td>1,0 ÷ (9,0) 13,0 [mm]</td> </tr> </table>
f_z	(0,10) 0,15 ÷ (0,25) 0,30 [mm.zub ⁻¹]										
a_p	1,0 ÷ (9,0) 13,0 [mm]										